SILADENT

Produktkatalog 2021

Modellherstellung
Dublieren
Einbetten
Gießen
Kunststoffe
Ausarbeiten
Spezialprodukte
Frästechnik
3D-Druck

www.siladent.de

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	3
Chronik	4
Modellherstellung	5 - 24
Dubliertechnik	25 - 31
Einbetten	32 - 43
TEK-1	44 - 46
Legierungen und Zubehör	47 - 51
Prothesenkunststoffe und Zubehör	53 - 54
Strahl- und Poliermittel	55 - 59
Reinigung	60
Spezialprodukte	61 - 63
Literatur / Poster	64
SilaPart® CAD	65
CAD-CAM	64 - 73
Färbeliquids	74 - 75
CAD-CAM Zubehör	76 - 77
SilaMill	78
SilaPrint	79
3D-Druckkunststoffe	80 - 82
Alphabetisches Stichwortverzeichnis	83 - 84
Bestellfax	85

SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Unsere Erfahrung ist Ihr Erfolg!

SILADENT ist ein familiengeführtes Dentalunternehmen und gehört zu den führenden Herstellern dentaler Gipse, Dubliermassen, Einbettmassen, sowie Strahl- und Poliermitteln in Europa. Wir beschäftigen ca. 90 Mitarbeiter an 2 norddeutschen Produktionsstandorten.

Seit 1924 produzieren wir Dentalgipse. Sie erhalten bei uns alle in der Zahntechnik benötigten Gipsqualitäten. Wir verwenden ausschließlich Rohstoffe bester Qualität aus natürlichen Vorkommen oder synthetische Gipse aus der Lebensmittelindustrie.

SILADENT ist technologieführend in der analogen dentalen Gusstechnik. Mit unserer aufeinander abgestimmten Materialkette und den bewährten Anwendungssystemen erreichen wir eine in der Gusstechnik bisher nicht möglich gewesene Passungsgenauigkeit und Oberflächengüte.

Viele richtungsweisende zahntechnische Entwicklungen stammen aus dem Hause SILADENT: z. B. das erste dentale additionsvernetzende Dubliersilikon; das küvettenlose Dubliersystem; das ringfreie Einbetten; die erste speedfähige Einbettmasse sowie zahlreiche Hilfsmittel für die Zahntechnik. All diese Entwicklungen sind heute aus dem zahntechnischen Alltag nicht mehr wegzudenken.

Neben den analogen Werkstoffen bieten wir ein kontinuierlich wachsendes Portfolio an digitalen Fräswerkstoffen unter der Marke „BioStar“ an. Unsere „SilaMill“ Frässysteme sind mit auf die Praxis abgestimmten Softwarelösungen ausgerüstet. Mit der ersten vollwertigen, selbst entwickelten, CAD-Software für die Herstellung digitaler Modellgussgerüste setzt SILADENT neue digitale Standards. Digitalen Fertigungsverfahren mit unseren 3D-Druckern haben sich aufgrund ihrer Qualität und Wirtschaftlichkeit bewährt. Für alle technischen Fragen stehen den Kunden erfahrene mehrsprachige Anwendungstechniker zur Verfügung.

Weitere Informationen finden Sie unter
www.siladent.de

Die SILADENT Dr. Böhme & Schöps Chronik

1924	Ludwig Böhme stellt in Hohenbocka/Lausitz die ersten Dentalgipse her. Nach dem 2. Weltkrieg gründet sein Sohn Dr. Gerold Böhme die Firma „Dr. Böhme KG“ in Bad Sachsa und führt beide Firmen nach der Wiedervereinigung 1989 wieder zusammen. 1934 nimmt Carl Schöps in Bad Sachsa/Harz die Produktion und den Vertrieb von Dentalgipsen auf.
1984	Gründung der „SILADENT-Technik GmbH“ in München. In der Modellgusstechnik wird mit Adisil® blau 9:1 erstmalig ein A-Silikon zum Dublieren eingesetzt, das die übliche Gel-Dublierung ersetzen kann. Die zunächst eingesetzten Spezialküvetten aus Aluminium werden durch das technisch überlegene und sparsame küvettenlose SILADENT-Dubliersystem ersetzt. Einführung der für Silikondublierungen geeigneten, feinkörnigen Modellgusseinbettmasse Granisit®.
1985	Die Firma „Ludwig Böhme“ in Hohenbocka („VEB Dental-Chemie Hohenbocka“) entwickelt sich in der DDR zum größten Dentalgipshersteller. Entwicklung neuer Modellhart- und Superhartgipse für den europäischen Markt durch die „Dr. Böhme KG“ in Bad Sachsa sowie die „Carl Schöps GmbH“ in Osterode.
1986	Fertigstellung des SILADENT-Systems. Eine aufeinander abgestimmte, unterbrechungsfreie Werkstoffkette in Verbindung mit einem durchdachten Anwendungssystem führt zu Ergebnissen in Passung und Oberflächengüte, die bis dahin nicht erreichbar waren.
1994-1995	Entwicklung der ersten Speed-Einbettmasse Presto Vest. Einführung von „Premium“, der bis heute erfolgreichen universellen K&B Einbettmasse für das Schnellgussverfahren.
1995	Die Unternehmen „Dr. Böhme KG“ und „Carl Schöps GmbH“ verschmelzen zur „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ mit Sitz in Goslar.
1995	Übernahme der „SILADENT-Technik GmbH“ durch die „ERNST HINRICHS Dental“ Firmengruppe.
2000	Verlegung des Firmensitzes der SILADENT-Technik GmbH von München in neu errichtete Verwaltungs- und Produktionsräume nach Goslar. Verstärkung der Zusammenarbeit mit der „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ in den Bereichen Dentalgipse, Polier- und Strahlmittel.
2003	Übernahme der Traditionsfirma „W. Röhrich & Co. GmbH“ in Berlin durch „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“. Das 1896 von der Familie Kühnast gegründete Unternehmen beliefert im Raum Berlin seit über drei Generationen Zahntechnik und Industrie mit Spezialgipsen.
2004	Die „SILADENT-Technik GmbH“ und „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ fusionieren zur „SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH“. Die neue Firma bietet exakt aufeinander abgestimmte zahntechnische Verbrauchsmaterialien von der Modellherstellung über das Dublieren und Einbetten bis zum Gießen an.
2005	Errichtung weiterer moderner Produktionshallen und eines neuen Auslieferungslagers.
2008	Übernahme des TEK-1 Markeneinstückguss von Rainer Ehrich.
2010	Sortimentserweiterung von fräsbaren Verbrauchsmaterialien unter der Marke „BioStar“ sowie die Aufnahme von Frässystemen unter der Marke „SilaMill“.
2015	Einführung einer umfangreichen CAD-Software „SilaPart®“ zur Herstellung von digitalen Modellgussgerüsten.
2017	Vertriebsstart von 3D-Drucksystemen unter der Marke „SilaPrint“.

SilaPoly

Ein Zweikomponenten (1:1) Modellwerkstoff auf Polyurethan-Basis mit sehr geringer Schrumpfung zur Herstellung von Demonstrations- und Schaumodellen sowie für interne Prüfmodelle.

- sehr niedrigviskos (dünnfließend)
- leicht verarbeitbar
- lange Verarbeitungszeit
- geringer Schwund < 0,1 %
- dimensionsstabil
- hohe Detailwiedergabe und Kantenstabilität
- leicht zu fräsen und schleifen
- Basisfarbe: weiß, optional in verschiedene Farben einfärbbar

SilaPoly, 2 x 1 kg Flaschen	REF 243002

Farbpasten für SilaPoly:

SilaPoly Colour, weiß, 100 ml Dosierflasche	REF 243004
SilaPoly Colour, schwarz, 100 ml Dosierflasche	REF 243005
SilaPoly Colour, rot, 100 ml Dosierflasche	REF 243006
SilaPoly Colour, gelb, 100 ml Dosierflasche	REF 243007
SilaPoly Colour, blau, 100 ml Dosierflasche	REF 243008
SilaPoly Colour, grün, 100 ml Dosierflasche	REF 243009
SilaPoly Colour Set, 6 x 100 ml Dosierflasche	REF 243011

Sockelformer

Mit dem SILADENT Sockelformer ist die Modellerstellung eine schnelle, kostengünstige und saubere Sache. In nur 5 Sekunden ist der passende Sockelformer für jeden Abdruck perfekt.
Die einfache Anwendung und die hohe Wirtschaftlichkeit (geringer Materialverbrauch) machen ihn außerdem zu einem wichtigen Praxisbegleiter.

SILADENT Sockelformer, Set (OK + UK)	REF 102640
SILADENT Sockelformer, OK	REF 102641
SILADENT Sockelformer, UK	REF 102642

Modellsystem Profident 2010

Modellsystem „Profident 2010“

Dieses innovative und zuverlässige Modellsystem zeichnet sich durch höchste Präzision und deutliche Zeit- und Materialersparnis aus. Die Anschaffung von kostenintensiven Zusatzgeräten entfällt. Profident 2010 ermöglicht bei hoher Qualität auch die schnelle Herstellung von Sägemodellen. In einem Arbeitsschritt wird nach der Vorbereitung der Abformung das vollständige Modell inklusive Sockel hergestellt. Profident 2010 verfügt über einen vorgefertigten, dimensionsstabilen Split-Cast.
Die in zwei Größen lieferbaren Komponenten und Pinbasisplatten sind wiederverwendbar und decken alle Situationen ab.

Profident 2010, Starterset komplett REF 240000

Inhalt: 1 x Verarbeitungsanleitung, 3 x Pinbasisplatten Gr. 1, 2 x Pinbasisplatten Gr. 2, 3 x Archivierungsplatten Gr. 1, 2 x Archivierungsplatten Gr. 2, 2 x Modellmanschetten Gr. 1, 1 x Modellmanschette Gr. 2, 1 x Abhebevorrichtung, 1 x 100 ml Profisep 2010, 1 x Positionierungsplatte Gr. 1, 1 x Positionierungsplatte Gr. 2.

Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet, Gr. 1 REF 240001
Modellmanschette, Gr. 1 REF 240002
Archivierungsplatte, Gr. 1, 25 St. REF 240003
Abhebevorrichtung, Gr.1 REF 240004

Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet, Gr. 2 REF 240011
Modellmanschette, Gr. 2 REF 240012
Archivierungsplatte, Gr. 2, 25 St. REF 240013
Abhebevorrichtung, Gr. 2 REF 240014

Profisep 2010 (Isoliermittel), 100 ml REF 240021
Profisep 2010 (Isoliermittel), 500 ml REF 240022

Profisep Clean (Reinigungsmittel), 400 ml REF 240023

Pinbasisplatte ECO inkl. Magnet

Eine Pinbasisplatte mit Kunststoffpins (anstelle Metallpins) als preisgünstige Alternative für das perfekte Modell, kompatibel mit dem Modellsystem Profident 2010.

Pinbasisplatte ECO inkl. Magnet, Größe 1, 10 Stück REF 240505

Modellhammer

Zum einfachen Lösen der Pinbasisplatte ECO.

REF 240531

Klarsichtverpackung

Gewährleistet einen sicheren Transport von Gipsmodellen und fertigen Arbeiten. Trennbare Dreierkombination mit Schaumstoffeinlagen.

Klarsichtverpackung, Gr. 1, 3er Set
(B 78 mm, T 69 mm, H 44 mm) REF 241100

Klarsichtverpackung, Gr. 2, 3er Set
(B 90 mm, T 78 mm, H 58 mm) REF 241101

DIN EN ISO 6873, Vorbereitung des Abdrucks

DIN EN ISO 6873

Die europäischen Länder haben sich auf feste Vorgaben für die zahntechnischen Gipse geeinigt.
Die für alle Hersteller verbindliche DIN EN ISO 6873 sieht folgende Einteilung vor:

Typ 1 Abdruckgips
Typ 2 Modellgips, Artikulationsgips
Typ 3 Modellhartgips
Typ 4 Superhartgips (bis 0,15 % Expansion)
Typ 5 Superhartgips (bis 0,30 % Expansion)

In den einzelnen Klassen wurden folgende Mindestanforderungen festgesetzt:	Standard-konsistenz in mm/ Fließmaß	Verarbeitungs-zeit in Minuten mind.	Erstarrungsende in Min. mind./max.	Abbinde-expansion in % nach 2 h max.	Druckfestigkeit MPa = 1 N/mm² nach 1 h mind./max.
Typ 1 Abdruckgips	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typ 2 Modell-, Artikulationsgips	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typ 3 Modellhartgips	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typ 4 Superhartgips, nied. Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typ 5 Superhartgips, hohe Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Falls Sie die Daten der Dentalgipse vergleichen, achten Sie bitte unbedingt auf die Einhaltung der vorgegebenen Zeitangaben. Die Abbindeexpansion muss nach 2 Stunden und die Druckfestigkeit nach 1 Stunde nach dem Wasser-Gips-Kontakt festgestellt werden. Werden hier andere Zeitangaben oder Maßeinheiten (z. B. Brinellhärte, Härte) genannt, sind diese nicht mit den DIN EN ISO 6873 Werten vergleichbar und täuschen den Verbraucher! Unsere Qualitätskontrollen im Werk erfolgen streng nach der DIN EN ISO 6873.

Vorbereitung des Abdrucks

In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind Vorbehandlungen erforderlich, um z. B. Ausblühungen an der Oberfläche des Gipsmodells zu vermeiden. Wir empfehlen daher folgende Maßnahmen:

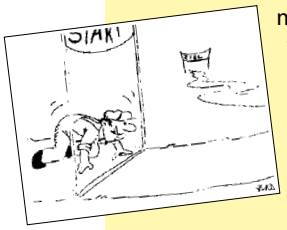
Material	**Alginate**	**Polyether**	**Hydrokolloide**	**Silikone**
Eigenschaften	Durch Feuchtigkeitsabgabe treten Schrumpfungen auf. Nicht dauerhaft lagerbar - max. 1 Stunde, feucht halten.	Hydrophile Eigenschaften / Aufquellen bei langer Lagerung in Desinfektionsmittel.	Sofort ausgießen, ansonsten starke Volumenänderungen!	Ohne Volumenänderungen formstabil und unempfindlich. C-Silikone sind nur 6 h lagerbar!
Vorbereitung	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver / Verdichten mit „Algidur-Liquid“.	Speichel- und Blutreste mit fließendem Wasser entfernen.	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten durch fließendes Wasser. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver, danach abspülen und in 2 % Kaliumsulfat tauchen.	Mit fließendem Wasser Blut- und Speichelreste entfernen.
Desinfektion	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure, Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel, auch hier Quellgefahr, daher nur kurze Zeit desinfizieren.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure. Auch hier Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel.
Lagerung	Spätestens nach 60 Min. ausgießen und vor Austrocknung schützen.	Gute Lagerfähigkeit, relativ unempfindlich.	Schnell ausgießen / vorteilhaft sind Gipse mit kurzer Abbindezeit, langer Kontakt beeinflusst die Oberfläche des Gipsmodells negativ.	Additionsvernetzende Silikone unbegrenzt lagerbar, kondensationsvernetzende Silikone begrenzt lagerbar.

Beachten Sie bei Anwendung der Abformmaterialien und Desinfektionsmittel unbedingt die Gebrauchsanweisung des Herstellers.

Die 10 Gipsgebote

Vorbereitung

Vor dem Ansetzen einer neuen Gipsmischung prüfen Sie, ob die Anmischgeräte sauber und trocken sind. Alte Gipsreste an Anmischspachtel, Becher oder Rührwerk führen zu negativen Veränderungen bei Abbindezeit und Expansion der neu angesetzten Mischung. Jeder Gips sollte möglichst unter Vakuum und mit abgewogenem Mischungsverhältnis Pulver zu Wasser angemischt werden. Das bloße Abschätzen über den Daumen führt naturgemäß zu großen Schwankungen bei den technischen Daten. Rührdauer und Rührintensität müssen ebenfalls abgestimmt auf Angaben des Herstellers erfolgen.



Grundsätzlich muss Wasser vorgelegt und Gips eingestreut werden.

Anmischwasser

Dentalgips sollte vorzugsweise mit destilliertem Wasser bei Raumtemperatur angerührt werden. Leitungswasser kann zu Veränderungen der physikalischen Eigenschaften führen.

Seien Sie vorsichtig bei der Verwendung von Zusatzmitteln! Z. B. können bei der Verwendung von Trimmerwasser oder Gipshärterflüssigkeiten Qualitätseinbußen nicht ausgeschlossen werden.

Einstreuen

Streuen Sie den Gips gleichmäßig, aber zügig innerhalb von ca. 10 Sek. in das Anmischwasser ein. Nach der DIN EN ISO 6873 erfolgt die Zeitmessung von dem Augenblick an, wenn Pulver und Wasser sich zum ersten Mal berühren.

Vor dem Durchspachteln räumen Sie dem Gips eine Sumpfzeit von ca. 20 Sek. ein. Bei Abdruckgipsen (Typ 1) wird das Gemisch manuell mit dem Spatel 30 Sek. lang und bei Modellgipsen (Typ 2), Modellhartgipsen (Typ 3) oder Superhartgipsen (Typ 4) 60 Sek. lang durchgemischt.

Entformung

Grundsätzlich sollte das erstarrte Modell nicht vor 30 Min. nach Eingießen aus der Abformung entnommen werden.
Alginat- und Hydrokolloidabformungen sollten nach dem Reinigen, Desinfizieren und Neutralisieren aufgrund ihrer fehlenden Volumenbeständigkeit unverzüglich mit Gips ausgegossen werden. Da sie sich gegenüber Dentalgips agressiv verhalten, sollte aber die Entformung nach 30 Min. vorgenommen werden. Bei anderen Abdruckmaterialien wirkt sich eine spätere Modellentnahme bis zu einer Stunde positiv aus.

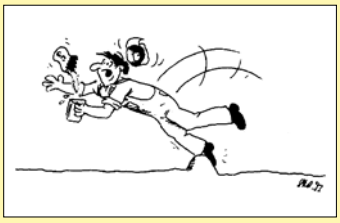
Expansion

Jeder Gips dehnt sich am Ende des Erstarrungszeitraumes aus. Die Höhe der Expansion wird beeinflusst durch die Zusammensetzung des Gipses, aber auch durch die Umgebungstemperatur oder Luftfeuchtigkeit.
Eine vergleichende Expansionsmessung zwischen verschiedenen Gipsen ist nur bei absolut gleichen Bedingungen und Zeitvorgaben möglich. Daher sind auch Expansionsangaben gemäß der Norm DIN EN ISO 6873 ermittelt worden. Achten Sie bei Vergleichen besonders auf Angaben der Norm und konkrete Zeitangaben! Laut Norm muss die Expansion des Gipses nach 2 Stunden in % und die Druckfestigkeit in MPa nach einer Stunde angegeben werden.
Wird das Modell bei Raumtemperatur und niedriger Luftfeuchtigkeit längere Zeit gelagert, sinkt die Expansion um ca. 30 %. Ein manchmal erforderliches Wässern des Modells lässt die Expansion auch bei abgebundenem Gips wieder geringfügig steigen. Die von uns produzierten Dentalgipse liegen jedoch weit unter den nach der Norm zulässigen Expansionswerten (siehe Tabelle).

Die Praxis hat allerdings gezeigt, dass eine gewisse Expansion des Gipses erforderlich ist, um die Kontraktion anderer Werkstoffe auszugleichen.

Mischen

Das Mischen in einem Vakuummischgerät wirkt sich in der Regel günstig auf den Gips aus. Bei maschinellem Anmischen unter Vakuum (280 Umdrehungen/Min. bei 5-6 bar) benötigen Sie nur die Hälfte der Zeit zum ordnungsgemäßen Mischen als per Hand, d. h. manuell 60 Sek., maschinell 30 Sek. Abdruckgipse (Typ 1) werden grundsätzlich bei manueller Rührzeit in 30 Sek. angerührt.
Das Nachgeben von Gipspulver oder Wasser bei zu dünner oder fester Konsistenz ist grundsätzlich zu vermeiden. Sie greifen damit in den Abbindeprozess ein und schädigen das Kristallgefüge des Gipses.



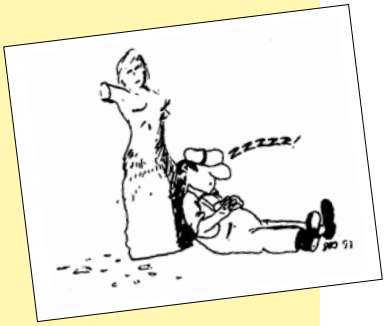
Eingießen

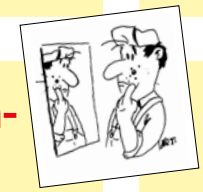
Die fertige Mischung wird sofort in die Formen eingebracht.

Sie sollten nicht mehr Gips als für 2-3 Abdrücke auf einmal anrühren, da das Ausgießen der Abformung innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen muss. Am Ende der Verarbeitungszeit setzt die Kristallbildung ein, bei der eine Weiterverarbeitung des Gipses unterbleiben muss, da bei einsetzender Erstarrung feine Details nicht mehr exakt genug reproduziert werden und die Festigkeit des Gipses deutlich reduziert wird. Dieses ist auch bei Einsatz eines Rüttlers unbedingt zu beachten. Das Ausgießen der Abformung auf dem Rüttler wirkt sich grundsätzlich positiv auf Blasenbildung, Druckfestigkeit und Fließfestigkeit aus, jedoch darf das Vibrieren auf keinen Fall in die Erstarrungszeit ausgedehnt werden.

Modellierzeit

Verliert der Gips den Oberflächenglanz, ist es möglich, den Gips ca. 60 Sek. zu modellieren bzw. zu beschneiden. Die danach einsetzende Erstarrungszeit ist bei den Gipssorten unterschiedlich. Wir stellen z. B. die Abbindezeit der Modellhartgipse (Typ 3) auf ca. 10-12 Minuten +/- 1,5 Min. ein. Einige Superhartgipse werden jedoch mit längeren Gesamtabbindezeiten eingestellt. Bei größeren Abnahmemengen können die Abbindezeiten nach Wunsch eingestellt werden. Während der Erstarrungszeit darf keine Bearbeitung erfolgen.





Oberflächenprobleme

Bei Oberflächenproblemen zwischen Gips- und Alginat- bzw. Hydrokolloid-Abformmassen ist eine Vorbehandlung der Abformung vorzunehmen.
Bei Alginatabdrücken verhindert eine Neutralisierung mit Algidur-Liquid ein Ausblühen der nicht ausgehärteten Bereiche an der Oberfläche des Modells. Hydrokolloid-Abdrücke sollten in Kaliumsulfat-Lösungen oder Kaliumcarbonat-Lösungen eingelegt und neutralisiert werden. Bei Abformmassen auf Polyether-Basis beachten Sie die Herstelleranleitung.

Speichel- und Blutreste sind sorgfältig zu entfernen, auch sie beeinträchtigen das Abbindeverhalten von Dentalgipsen.

Wässern des Modells

Gipsmodelle sollten grundsätzlich keiner schockartigen Belastung ausgesetzt werden. Ist z. B. ein Abdampfen des Modells unvermeidbar, ist durch Wässern (ca. 5-8 Min.) die Gefahr von Abplatzungen bzw. Springen des Modells zu mindern.

Reinigen mit dem Dampfstrahlgerät kann zu einem Oberflächenabtrag und unscharfen Konturen führen. Ein Reinigen des Modells erfolgt zweckmäßigerweise mit einer weichen Bürste und milder Seifenlösung. Bei älteren Modellen können Abplatzungen und Ausreißen beim Sägen oder Präparieren ebenfalls durch kurzes Wässern verhindert werden.

Durch das Einlegen von z. B. alten Gipsmodellen kann das Wasser mit Kalziumsulfat gesättigt und dadurch Auswaschungen an der Oberfläche vermindert werden.

Anwendungsempfehlung

Einen Universalgips, der allen Erfordernissen gerecht wird, kann es nicht geben. Nachstehend haben wir Ihnen die Haupteinsatzgebiete für die verschiedenen Dentalgipse aufgezeigt. Natürlich können Sie auf Grund Ihrer Erfahrung die Gipse übergreifend verwenden.

	Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle	Modellguss	Arbeitsmodelle, Gegenbiss-modelle, Kunststofftechnik	Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen	Situations-, Planungs-, Diagnosemodelle	Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips	Schaumodelle, KFO superweiß	Artikulieren, Abdruck, Frässockel	scanfähig
Modellgips, Typ 2									
Dr. Balzer® Spezialgips								●	
Artikulationsgips								●	
Mounting Stone								●	
Universal					●				
Spezial					●				
Dura-Halbhartgips				●	●				
Modellhartgips, Typ 3									
Neo Marmorit® Super		●	●	●	●				
Neo Marmorit®			●	●	●				
Neo Marmorit® Speed			●	●	●				
Modelit®			●	●	●				
Marmodent®			●	●	●				
Marmodent® S			●	●	●		●		
Neo Marmorit® E			●	●					
Natura			●	●	●		●		
Ortho Plaster							●		
Superhartgips, Typ 4									
Marmorock® Saphir	●								●
Marmoplast® N	●								
Marmorock® 20	●								
Marmorock® 22/24	●	●							
Marmorock® Speed	●								
Japan-Stone	●								
Neo Stone	●	●	●				●		
Die Stone	●	●							
Excalibur	●	●							
Sockelgips (FL)						●			
CAM-Stone N	●								●
Superhartgips, Typ 5									
MarmoDie	●		●						
Marmorock® E	●		●						

Dr. Balzer® Spezialgips Naturgips

Artikulationsgips

Pfefferminzgeschmack

Ein schnellabbindender, hochpräziser Spezialgips mit Pfefferminzduft, der überwiegend für eilige Reparaturen und zum Einartikulieren eingesetzt wird. Dr. Balzer® lässt sich leicht verarbeiten, hat eine cremige Konsistenz und garantiert eine exakte Abformung bei geringster Expansion.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren.**

Artikulationsgips, Typ 2	**Dr. Balzer® Spezialgips**
Farbe	naturweiß, rosa
Wasser-Gips-Verhältnis	50 : 100
Verarbeitungszeit Min.	1,5
Abbindezeit Min.	2,5
Abbindeexpansion %	0.06
Druckfestigkeit nach 1 h:	15 MPa
Druckfestigkeit trocken	20 MPa
Verpackung	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	**Farbe**	**25 kg Sack REF**	**20 kg Karton REF**	**10 kg Eimer REF**	**4 x 5 kg Beutel REF**	**5 kg Beutel REF**
Dr. Balzer® Spezialgips	naturweiß	201134	201139	201133	201131	201130*
	rosa	200114	200119	200113	200111	200110

Modellgips, Typ 2

Artikulationsgips Naturgips
mit Limettenduft

Ein Spezialgips zum Einartikulieren mit geringer Abbindeexpansion und angenehmer Konsistenz. Modellierfähig und leicht zu beschneiden. Fixiert ihre Modelle dimensionsgenau. Aufgrund seines Stehvermögens können schon kurz nach dem Anrühren die Modelle fixiert werden. Auch für Vorwälle, Frässockel und zum Sockeln von KFO-Modellen.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren, Frässockel.**

Artikulationsgips Synthetisch

Ein Spezialgips zum Einartikulieren mit geringer Abbindeexpansion und angenehmer Konsistenz. Modellierfähig und leicht zu beschneiden. Fixiert ihre Modelle dimensionsgenau. Aufgrund seines Stehvermögens können schon kurz nach dem Anrühren die Modelle fixiert werden. Auch für Vorwälle, Frässockel und zum Sockeln von KFO-Modellen.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren, Frässockel.**

Mounting Stone Naturgips

Kontrollierter, sehr weißer Gips für exakte Abdrücke und zum Einartikulieren. Geringste Abbindeexpansion und ausgezeichnetes Stehvermögen. Garantiert beim Einartikulieren absolute Präzision und durch eine kurze Abbindezeit rationelles Arbeiten.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren, Frässockel.**

Modellgips, Typ 2	Artikulationsgips Natur	Artikulationsgips Synthetisch	Mounting Stone
Farbe	naturweiß	superweiß	schneeweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Verarbeitungszeit Min.	2,0	2,0	1,5
Abbindezeit Min.	4,5	4,5	2-3
Abbindeexpansion %	0.04	0.04	0.08
Druckfestigkeit nach 1 h:	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Druckfestigkeit trocken	30 MPa	30 MPa	40 MPa
Verpackung	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	20 kg; 10 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	20 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Artikulationsgips Natur	naturweiß	200104	200109	200103	200101	200100
Artikulationsgips Synth.	superweiß	200894	200899	200893	200891	200890
Mounting Stone	schneeweiß	-	200504	205004	-	205003

Universal Dental-Alabastergips

Hergestellt aus dem reinen Alabaster des Harzgebirges, mit 25 % Hartgipszusatz. Ein Material mit kontrollierter Expansion, ergibt volumenbeständige, harte Modelle.

Kurze Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: **Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.**

Spezial Dental-Alabastergips

Hergestellt aus dem reinen Alabaster des Harzgebirges, mit 25 % Hartgipszusatz. Ein Material mit kontrollierter Expansion, ergibt volumenbeständige, harte Modelle.

Längere Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: **Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.**

Dura-Halbhartgips

Wird für Laborarbeiten verwendet, bei welchen Modellhartgips zu hart und der einfache Modellgips zu weich ist, mit 50 % Hartgipszusatz.
Dura-Halbhartgips ist besonders auf die Verarbeitung mit Kunststoffen abgestimmt. Es werden damit die besten Resultate erzielt und das Ausbetten erleichtert.

Anwendungsempfehlung: **Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Modellgips, Typ 2	Universal	Spezial	Dura-Halbhartgips
Farbe	naturweiß	naturweiß	blau, grün, naturweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	10-12	5-6
Abbindezeit Min.	10-12	18-22	10-12
Abbindeexpansion %	0.15	0.28	0.16
Druckfestigkeit nach 1 h:	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Druckfestigkeit trocken	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Verpackung	25 kg; 20 kg; 10 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 10 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	5 kg Beutel REF
Universal	naturweiß	200134	20 kg 200139	200133	200130
Spezial	naturweiß	200124	20 kg 200129	200123	200120
Dura-Halbhartgips	blau	200164	200169	200163	200160
	grün	201644	201649	201643	201640
	naturweiß	201634	201639	201633	201630

Modellhartgips, Typ 3

Neo Marmorit® Super Naturgips

Ein Mischgips vom Typ 3 + 4

Die Modelle haben eine glatte Oberfläche, sind druckfest und formbeständig. Es ist der ideale Modellhartgips für parodontale Schienungen, Modellgussprothesen sowie für Regulierungen und alle Arbeiten, welche genaueste Detailtreue und Härte beanspruchen.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Neo Marmorit® Naturgips

Doppelt gemahlener, sehr feiner Modellhartgips. Neo Marmorit® ist volumenbeständig, von hoher Druckfestigkeit mit einer widerstandsfähigen, glatten Oberfläche. Alles hervorragende Eigenschaften für die Anfertigung exakt passender Prothesen, ganz gleich ob aus Kunststoff, Edelmetall oder NEM.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Neo Marmorit® Speed Naturgips

Der bewährte Modellhartgips mit kurzer Abbindezeit ist speziell für eilige Reparaturen entwickelt worden.
Neo Marmorit® Speed erreicht nach einer kurzen Abbindephase rasch einen hohen Härtegrad sowie gute Kantenstabilität und ist bereits nach 15 Minuten entformbar.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Modellhartgips, Typ 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Farbe	grau, weiß, mint	blau, gelb	blau, gelb
Wasser-Gips-Verhältnis	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	5-6	3
Abbindezeit Min.	10-12	10-12	5-6
Abbindeexpansion %	0.12	0.14	0.13
Druckfestigkeit nach 1 h:	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Druckfestigkeit trocken	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® Super	grau	202314	202319	202313	202311	202310
	weiß	200234	200239	200233	200231	200230
	mint	202374	202379	202373	202371	202370
Neo Marmorit®	blau	200204	200209	200203	200201	200200
	gelb	200214	200219	200213	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	blau	202004	202009	202003	202001	202000
	gelb	202104	202109	202103	202101	202100

Modelit® Naturgips

Modelit® ist ein universell einsetzbarer Modellhartgips mit enormer Druckfestigkeit und Kantenstabilität. Seine hohe Endhärte ergibt felsenharte Modelle mit glatter Oberfläche.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Marmodent® Naturgips

Durch ausgesuchte Rohstoffe und Herstellung nach einem Spezialverfahren besonders geeignet für den Bereich der Prothetik.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Marmodent® S Synthetikgips

Synthetischer Modellhartgips für die Kieferorthopädie und Prothetik. Durch seine superweisse Farbe besonders für Schaumodelle u. ä. geeignet.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**

Modellhartgips, Typ 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Farbe	blau, gelb	blau, gelb, grün, naturweiß, rosa	blau, gelb, superweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	5-6	5-6
Abbindezeit Min.	10-12	10-12	10-12
Abbindeexpansion %	0.14	0.17	0.17
Druckfestigkeit nach 1 h:	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Druckfestigkeit trocken	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Modelit®	blau	200634	200639	200633	200631	200630
	gelb	200624	200629	200623	200621	200620
Marmodent®	blau	200824	200828	200823	200829	200820
	gelb	200814	200818	200813	200819	200810
	grün	200844	200848	200843	200849	200840
	rosa	201834	201839	201833	201838	201830
	naturweiß	200834	200838	200833	200839	200830
Marmodent® S	blau	208244	208249	208233	208299	208201
	gelb	208144	208149	208133	208199	208101
	superweiß	208344	208349	208333	208399	208301

Modellhartgips, Typ 3

Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E ist ein speziell formulierter Dentalgips mit hoher Abbindeexpansion. Dieser Spezialgips wird zur Modellherstellung und zum Einbetten in der Kunststofftechnik eingesetzt und gleicht aufgrund der hohen Abbindeexpansion die Kontraktion von Prothesenkunststoffe (z. B. SR Ivocap Injection System) aus. Neo Marmorit® E ist auch für alle flexiblen Prothesenmaterialien (z. B. Valplast, Flexstar / Nobilium) geeignet.

Anwendungsempfehlung: **Kunststofftechnik**

Natura Naturgips (KFO)

Ein volumenbeständiger, doppelt gemahlener Dentalhartgips, der durch seinen hohen Weißheitsgrad besonders für die Kieferorthopädie geeignet ist. Eine glatte, harte Oberfläche und hohe Druckfestigkeit zeichnen diesen Gips aus.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**

Ortho Plaster Naturgips (KFO)

Für kieferorthopädische Modelle und Studienmodelle; lässt sich gut anmischen und fließt sicher, härter als normaler orthodontischer Gips. Leicht zu schleifen und zu polieren. Superweiße, glänzende Oberfläche!

Anwendungsempfehlung:
KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.

Modellhartgips, Typ 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Farbe	weiß	superweiß	schneeweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	5-6	8
Abbindezeit Min.	10-12	10-12	13-15
Abbindeexpansion %	0.60	0.14	0.12
Druckfestigkeit nach 1 h:	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Druckfestigkeit trocken	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Verpackung	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® E	weiß	-	-	-	200241	200240
Natura	superweiß	200224	200229	200223	200221	200220
Ortho Plaster	schneeweiß	-	22,7 kg 200493	-	-	-

Marmorock® Saphir Synthetikgips

Ein extrem harter Spezialgips mit Snap-Set Effekt (lange Verarbeitungszeit). Aufgrund dessen kann dieser Superhartgips bereits nach 30 Minuten entformt und umgehend weiter verarbeitet werden. Marmorock® Saphir zeichnet sich zudem durch ein cremiges Fließverhalten bei hoher Thixotropie und niedriger Expansion aus. Die außergewöhnlichen Farben sind aufgrund spezieller Compounds scanfähig, absolut homogen und schlierenfrei.

Anwendungsempfehlung: **Implantat-, Sägeschnitt-, Meister-Modelle, scanfähig**

Marmoplast® N kunststoffvergütetes Stumpfmaterial

Marmoplast® N ist ein kunststoffvergüteter, splitterfreier Superhartgips für höchste zahntechnische Ansprüche. Marmoplast® N besitzt eine hohe Fließfähigkeit und weist eine extreme Kantenstabilität beim Sägen und Freilegen von Präparationsgrenzen auf. Dieser Stumpfgips hat eine superglatte, porenverdichtete Oberfläche, eine geringe Expansion und ist aufgrund der hohen Endhärte stark belastbar.

Anwendungsempfehlung: **Implantat-, Sägeschnitt- und Meister-Modelle.**

Superhartgips, Typ 4	Marmorock® Saphir	Marmoplast® N
Farbe	goldbraun, elfenbein, maisgelb, lichtgrau	goldbraun, elfenbein, apricot, perlgrau
Wasser-Gips-Verhältnis	20 : 100	20 : 100
Verarbeitungszeit Min.	6-8	7-8
Abbindezeit Min.	12–14	15-17
Abbindeexpansion %	0.08	0.09
Druckfestigkeit nach 1 h:	65 MPa	60 MPa
Druckfestigkeit trocken	90 MPa	90 MPa
Verpackung	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® Saphir	goldbraun	-	-	-	206602	206600
	elfenbein	-	-	-	206612	206610
	maisgelb	-	-	-	206622	206620
	lichtgrau	-	-	-	206632	206630
Marmoplast® N	goldbraun	170104	170109	170103	170108	170101
	elfenbein	171004	171009	171003	171008	171000
	apricot	171014	171019	171013	171018	171010
	perlgrau	171024	171029	171023	171028	171020

Superhartgips, Typ 4

Marmorock® 20 Naturgips

Ein universeller, cremiger Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle.

Anwendungsempfehlung: **Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle**

Marmorock® 22 Naturgips

Ein bewährter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle.

Anwendungsempfehlung: **Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle**

Marmorock® 24 Naturgips

Ein mittelharter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Hohe Kantenstabilität bei geringer Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für viele Einsatzgebiete, z.B. KFO, Modellgusstechnik, Gegenkiefer.

Anwendungsempfehlung: **Sägeschnitt- und Kontrollmodelle, KFO, Modellgusstechnik**

Superhartgips, Typ 4	Marmorock® 20	Marmorock® 22	Marmorock® 24
Farbe	goldbraun, gelb, grün, weiß	goldbraun, gelb, grün, weiß	goldbraun, weiß
Wasser-Gips-Verhältnis	20 : 100	22 : 100	24 : 100
Verarbeitungszeit Min.	6-7	6-7	6-7
Abbindezeit Min.	12-14	12-14	12-14
Abbindeexpansion %	0.09	0.09	0.10
Druckfestigkeit nach 1 h:	60 MPa	55 MPa	50 MPa
Druckfestigkeit trocken	90 MPa	80 MPa	75 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® 20	goldbraun	200594	200592	200593	200599	200598
	gelb	205904	205902	205903	205909	205908
	grün	205914	205912	205913	205919	205918
	weiß	200604	200609	200603	200602	200608
Marmorock® 22	goldbraun	205924	205922	205923	205929	205928
	gelb	205934	205932	205933	205939	205938
	grün	205944	205942	205943	205949	205948
	weiß	206014	206012	206013	206019	206018
Marmorock® 24	goldbraun	205954	205952	205953	205959	205958
	weiß	206024	206022	206023	206029	206028

Marmorock® Speed Naturgips

Ein thixotroper, schnellabbindender Superhartgips für eilige Arbeiten. Die kurze Abbindezeit ermöglicht ein vorsichtiges Entformen nach 10 Minuten.

Anwendungsempfehlung: **Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle, Reparaturen**

Japan-Stone Synthetikgips

Ein außergewöhnlicher Superhartgips mit geringer Abbindeexpansion, hoher Passgenauigkeit und einer enormen Härte. Die besondere Fließfähigkeit, verbunden mit einer widerstandsfähigen glatten Oberfläche, zeichnet diesen Gips aus.

Anwendungsempfehlung: **Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle**

Neo Stone Synthetikgips

Ein aus mineralischen Rohstoffen und synthetischen Zusätzen hergestellter Superhartgips der Klasse IV, der durch die niedrige Expansion und hohe Kantenfestigkeit auffällt. Neo Stone ist bestens geeignet für Stumpf- und Sägemodelle und garantiert konstante Verarbeitungs- und Abbindeeigenschaften.

Anwendungsempfehlung: **Sägeschnittmodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**

Superhartgips, Typ 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Farbe	goldbraun	goldbraun, superweiß	rosa, superweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Verarbeitungszeit Min.	3-4	5-6	5-6
Abbindezeit Min.	5-6	10-12	10-12
Abbindeexpansion %	0.09	0.09	0.10
Druckfestigkeit nach 1 h:	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Druckfestigkeit trocken	90 MPa	85 MPa	75 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® Speed	goldbraun	206104	206109	206103	206101	206100
Japan-Stone	goldbraun	200184	200189	200183	200188	200180
	superweiß	200174	200179	200173	200178	200170
Neo Stone	rosa	200884	200882	200883	200888	200880
	superweiß	208834	208832	208833	208838	208830

Superhartgips, Typ 4

Die Stone Naturgips

Ein bewährter Superhartgips für Stumpfmodelle, Kronen- und Brückenarbeiten. Die Stone weist eine große Passgenauigkeit durch geringe Abbindeexpansion auf und besitzt eine sehr glatte und harte Oberfläche.

Anwendungsempfehlung:
Sägeschnittmodelle und Meistermodelle

Excalibur Naturgips

Ein naturbelassener Superhartgips mit einem niedrigen Additivanteil, speziell für Allergiker empfohlen. Excalibur zeichnet sich durch gutmütige Verarbeitungseigenschaften sowie hoher Kratz- und Druckfestigkeit aus. Er ist leicht thixotrop und wird besonders für die Herstellung von Kronen-, Brücken- und partiellem Zahnersatz empfohlen. Lange Verarbeitungszeit mit „Snap"- Abbindeeffekt.

Anwendungsempfehlung:
Sägeschnittmodelle und Meistermodelle

Superhartgips, Typ 4	Die Stone	Excalibur
Farbe	pfirsich	grün, weiß, goldbraun
Wasser-Gips-Verhältnis	22 : 100	22 : 100
Verarbeitungszeit Min.	6-7	7-8
Abbindezeit Min.	10-13	11-13
Abbindeexpansion %	0.07	0.09
Druckfestigkeit nach 1 h:	52 MPa	54 MPa
Druckfestigkeit trocken	75 MPa	80 MPa
Verpackung	22,7 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Die Stone	pfirsich	-	22,7 kg 200475	-	-	-
Excalibur	goldbraun	204554	204559	204553	204558	204550
	grün	204544	204549	204543	204548	204541
	weiß	204534	204539	204533	204538	204531

Sockelgips natur

Zum Sockeln von Zahnkränzen, für Vorwälle, Frässockel, zum Fixieren von Unterfütterungen und KFO-Modellen. Bei diesem Sockelgips ist das Expansionsverhalten abgestimmt auf die Superhartgipse der Kl. IV, spannungsfreie Modelle, exakte Führung der Pins.

Anwendungsempfehlung:
Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.

Sockelgips FLüssig

Ein extrem fließfähiger Superhartgips für die Modellsocklung ohne Einsatz des Vibrators. Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen ein optimales Fließverhalten.

Anwendungsempfehlung:
Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.

CAM-Stone N

Spezialgips für alle Scansysteme

CAM-Stone N macht das Pudern der Modelle überflüssig, dieser Spezialmodellgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, scanfähig**

Superhartgips, Typ 4	Sockelgips natur	Sockelgips FLüssig	CAM-Stone N
Farbe	rosa, weiß	grün, blau, weiß, tiefblau, terrakotta	elfenbein
Wasser-Gips-Verhältnis	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Verarbeitungszeit Min.	3	5-6	4
Abbindezeit Min.	6-8	10-12	7-9
Abbindeexpansion %	0.06	0.06	0.06
Druckfestigkeit nach 1 h:	40 MPa	50 MPa	60 MPa
Druckfestigkeit trocken	65 MPa	70 MPa	90 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Sockelgips Natur	rosa	209884	209889	209883	209881	209882
	weiß	209834	209839	209833	209831	209832
Sockelgips FLüssig	grün	209864	209869	209863	209861	209860
	blau	209854	209859	209853	209851	209850
	weiß	209844	209849	209843	209841	209840
	tiefblau	229854	229859	229853	229851	229850
	terrakotta	298604	298605	298603	298601	298600
CAM-Stone N	elfenbein	205124	205129	205123	205121	205120

Superhartgips, Typ 5

MarmoDie Naturgips

MarmoDie besteht aus amerikanischen Grundstoffen und wird aufgrund seiner hohen Druckfestigkeit und Kantenstabilität für anspruchsvolle prothetische Arbeiten bevorzugt. Die erhöhte Expansion gleicht Kontraktionen anderer Werkstoffe aus.

Anwendungsempfehlung:
Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.

Marmorock® E Naturgips

Ein feinfließender, thixotroper Superhartgips mit außergewöhnlicher Härte aus hochreinem Naturgestein. Erhöhte Expansionswerte zum Ausgleich der Kontraktion anderer Werkstoffe. Hohe Kratz- und Bruchfestigkeit, besonders geeignet für die hochwertige Prothetik.

Anwendungsempfehlung:
Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.

Superhartgips, Typ 5	MarmoDie	Marmorock® E
Farbe	grün, goldbraun	goldbraun
Wasser-Gips-Verhältnis	21 : 100	20 : 100
Verarbeitungszeit Min.	6-7	6-7
Abbindezeit Min.	10-13	12-14
Abbindeexpansion %	0.20	0.25
Druckfestigkeit nach 1 h:	45 MPa	60 MPa
Druckfestigkeit trocken	90 MPa	90 MPa
Verpackung	22,7 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
MarmoDie	grün	-	22,7 kg 204316	204313	204311	204310
	goldbraun	-	22,7 kg 200436	200433	200431	200430
Marmorock® E	goldbraun	200614	200619	200613	200611	200610

Rapidex Gips-Abbindebeschleuniger

Bewährter Abbindebeschleuniger für alle Dentalgipse und gipsgebundenen Einbettmassen.

1 kg Dose	REF 200404
5 kg Eimer	REF 200400

GipEx Gipslösemittel

Zur Entfernung von Gips- und Einbettmasseresten aus Anrührbechern, Instrumenten, etc. Säurefrei, zur Verwendung in Ultraschallgeräten bestens geeignet. Gebrauchsfertige Lösung.

1.000 ml Flasche	REF 207401
5.000 ml Kanister	REF 207402

GipEx Tabs

Hochreaktives Bindemittel für Dentalgipse und phosphatgebundene Einbettmassen im Gipsabscheider. Verhindert die Verstopfung der Abflüsse, reduziert unangenehme Gerüche und erleichtert die Reinigung des Abscheiders.

2 Stück (Testset)	REF 207410
10 Stück	REF 207411
25 Stück	REF 207412

Marmosep G Trennmittel, Gips gegen Gips

Ein speziell entwickeltes Trennmittel für Gipse (auch bei Verwendung von Sockelgips FL). Marmosep G trocknet schnell, verdichtet und glättet die Oberfläche zuverlässig und hinterlässt keinen Schmierfilm.

250 ml Sprühflasche	REF 207335
1.000 ml Flasche	REF 207331

Marmosep K Gips gegen Kunststoff

Isoliermittel für Heiß- und Kaltpolymerisate auf Alginatbasis für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik. Der dünne, glatte Film ist kratzfest und isoliert zuverlässig Gips auf Kunststoff.

1.000 ml Flasche	REF 200731
5.000 ml Kanister	REF 200732

Gipszubehör

Gisan **Trennmittel Gips gegen Wachs**

Trennmittel Gips gegen Wachs. Gisan verliert auch bei extremen Hitzebelastungen seine Trennfähigkeiten nicht.

30 ml Pinselglasflasche	REF 207320
1.000 ml Flasche	REF 207321

Algidur-Liquid Neutralisationsmittel

Zum Desinfizieren und Neutralisieren von Alginatabdrücken, verhindert das Austreten der Alginsäure und ergibt daher glatte Gipsmodelle. Das Liquid kann für alle Alginatarten verwendet werden.

250 ml Sprayflasche	REF 200740
1.000 ml Flasche	REF 200741
5.000 ml Kanister	REF 200742

Gipsmodellglänzer
Glänzmittel für Gipsmodelle

Umweltfreundliche Imprägnierung für Gipsmodelle. Die Gipsmodelle erhalten durch das Modellglanzbad eine wasser-, fett-, und staubabweisende sowie glänzende Oberfläche.

4.500 ml Kanister	REF 603151

Gipsmesser **nach Gritmann** REF 200792

mit Holzgriff und Küvettenöffner, rostfreie Klinge, 17 cm lang.

Anmischspatel REF 200793

mit Holzgriff, rostfreier Stahl; 21,5 cm lang.

Messzylinder REF 200791

Nennvolumen 100 ml, aus glasklarem und bruchsicherem Kunststoff (PMP), graduiert

Gipsschaufel REF 200795

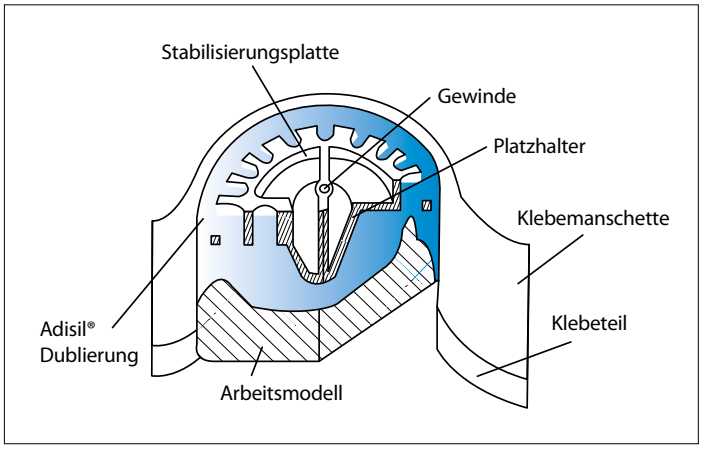
für Gipse und Einbettmassen, aus Leichtmetall, Gesamtlänge 210 mm, für ca. 160 g Inhalt

Küvettenlose SILADENT-Dubliertechnik

Das zahntechnische Dublieren von Modellen für den Modellguss setzte immer die Verwendung von Küvetten unterschiedlicher Größen und Formen voraus. Im SILADENT-System sind Sie in der Lage, auf Küvetten zu verzichten.

Mit der Entwicklung und Formulierung geeigneter Silikone zum Dublieren von Modellen in der zahntechnischen Anwendung anstelle von Dubliergel auf Agar-Agar-Basis hat SILADENT zu Beginn der achtziger Jahre eine neue Werkstoffgruppe in die Zahntechnik eingeführt. Diese neue Art, mit Silikon zu dublieren, ließ weitere innovative Entwicklungen – insbesondere werkstoff- und anwendungstechnischer Art – folgen, die zu der heute allgemein bekannten küvettenlosen SILADENT-Technik führten.

Näheres über die küvettenlose Dubliertechnik nach dem SILADENT-System erfahren Sie in unserem Modellgusshandbuch (REF 902005).



Küvettenlose Dublierung nach dem SILADENT-System

Vorbereitetes Modell mit Dublierklebeband

Querschnitt durch eine küvettenlose Dublierung

Fixiervorrichtung zum küvettenlosen Dublieren

Dubliermaterial

Adisil® blau 9 : 1

Das additionsvernetzende Dubliersilikon für höchste Ansprüche. Das erste Dubliersilikon für das küvettenlose SILADENT-System (Klebebandtechnik).

- hohe Wiedergabetreue im 1/1000 mm Bereich
- keine Schrumpfung
- keine Alterung
- hervorragende Eigenschaften und Werte bei Reißfestigkeit und Weiterreißwiderstand
- Dublierung praktisch unbegrenzt häufig ausgießfähig

1 kg	**Komp. A + B**	REF 101001
4 kg	**Komp. A + B**	REF 101004
6 kg	**Komp. A + B**	REF 101007
30 kg	**Komp. A + B**	REF 101010

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	9 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	ca. 6 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 4,7 MPa
Reißdehnung:	ca. 365 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 24 N/mm
Härte Shore A:	> 24
Farbe:	blau

Adisil® rosé 1 : 1

Ein hochwertiges additionsvernetzendes Dubliersilikon mit allen Voraussetzungen für die Klebeband- und Küvettentechnik.

- einfach und sparsam zu dosieren
- für Dosierautomaten geeignet
- gute dünnfließende Konsistenz

2 x 1 kg	**Komp. A + B**	REF 101201
2 x 6 kg	**Komp. A + B**	REF 101204
2 x 25 kg	**Komp. A + B**	REF 101207

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 5 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung:	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand:	> 6,5 N/mm
Härte Shore A:	> 24
Farbe:	rosé

Hydrosil 1 : 1

Neuartiges additionsvernetzendes Dubliersilikon. Erstmalig durch spezielle Formulierung mit hydrophilen Eigenschaften ausgestattet. Es erfüllt mit seinen guten physikalischen Eigenschaften alle Voraussetzungen für die Anwendung im bewährten küvettenlosen SILADENT- Dubliersystem.

- keine Verlaufshilfsmittel mehr
- keine unerwünschten Reaktionen innerhalb der Werkstoffkette
- glattere Modelloberflächen ohne Oberflächenbenetzung

2 x 1 kg	**Komp. A + B**	REF 101301
2 x 6 kg	**Komp. A + B**	REF 101304
2 x 25 kg	**Komp. A + B**	REF 101307

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	4 - 5 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,6 MPa
Reißdehnung:	ca. 400 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A:	22 - 24
Farbe:	grün

Kontursil 1 : 1

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore A. Bevorzugt für den Einsatz in der Küvettendublierung empfohlen.

- hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Modelle leicht entformbar durch verringerte Härte
- auch zum Mischen mit Dosierautomaten geeignet

2 x 1 kg	**Komp. A + B**	REF 101401
2 x 6 kg	**Komp. A + B**	REF 101404
2 x 25 kg	**Komp. A + B**	REF 101407

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 5 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 1,8 MPa
Reißdehnung:	ca. 220 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 3,0 N/mm
Härte Shore A:	16 - 18
Farbe:	türkis

Dubliermaterial

Adisil® rapid 1 : 1

Ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon speziell für eilige Arbeiten in der Klebeband- und Küvettentechnik entwickelt. Adisil® rapid ist bereits nach 10 Minuten entformbar.

- bereits nach 10 Minuten entformbar
- für Dosierautomaten geeignet
- hohe Reißfestigkeit und Weiterreißwiderstand
- gute dünnfließende Konsistenz

2 x 1 kg	**Komp. A + B**	REF 101231
2 x 6 kg	**Komp. A + B**	REF 101234
2 x 25 kg	**Komp. A + B**	REF 101237

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	3 - 4 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	10 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung:	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand:	> 6,5 N/mm
Härte Shore A:	24
Farbe:	gelb

Adisil® glasklar 1 : 1

Ein glasklares additionsvernetzendes Dubliersilikon für Einzelstumpfdublierungen. Mischungsverhältnis 1:1.

- auch für das SILADENT-Dubliersystem geeignet
- lichthärtende Composites mit einer Wellenlänge zwischen 300 und 500 Nanometer lassen sich durch das Silikon hindurch polymerisieren
- gezielter Einsatz in der Kunststoffprothetik
- nicht geeignet zum Dosieren mit dem Dosierautomaten

2 x 250 g	**Komp. A + B**	REF 101100
2 x 1 kg	**Komp. A + B**	REF 101101

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	ca. 4 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,5 MPa
Reißdehnung:	ca. 200 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A:	18 - 20

Marmogel Dubliergel, grün

Marmogel ist eine hochwertige und reversible Dubliermasse. Das feinfließende Dubliergel ist für Einbettmassen und Dentalgipse geeignet. Marmogel besitzt eine hohe Elastizität und Volumenfestigkeit.

6 kg	REF 200440

Dosierpumpe

- aus Kunststoff mit Deckel, passend für die 6 kg Silikonkanister von SILADENT
- ermöglicht ein genaues Abwiegen von Dubliersilikon
- tropft nicht nach
- farbliche Unterscheidung der Deckel (A/B)

für 6 kg Kanister, große Öffnung, weiß, Komp. A	REF 101512
für 6 kg Kanister, große Öffnung, rot, Komp. B	REF 101502
für 6 kg Kanister, kleine Öffnung, Komp. A+B	REF 101530

Dosierautomat DA 2000 1 : 1

Über Einwegmischkanülen ist die kontinuierliche Entnahme des fertig gemischten Silikons möglich.

DA 2000 inklusiv: 10 Mischkanülen, Anschluss-Set 2 x 1 kg, Anschluss-Set 2 x 6 kg

Dosierautomat DA 2000	REF 111503
Einwegmischkanülen 100 Stück, rosa	REF 111505
Schnellkupplung mit Deckel für 6 kg Kanister (A + B)	REF 101513

Anrührbecher für Vakuum-Mixer VM 2000

lieferbar in drei Größen.

klein	**250 ml**	**(135 ml max. Füllmenge)**	REF 101508
mittel	**450 ml**	**(270 ml max. Füllmenge)**	REF 101509
groß	**950 ml**	**(680 ml max. Füllmenge)**	REF 101510

Dublierzubehör

Oberflächenentspanner, Verlaufshilfsmittel

Neutrasil

Spezialflüssigkeit auf Alkoholbasis zum Entspannen von Silikonoberflächen. Neutrasil verbessert das Fließverhalten der Einbettmasse und erleichtert die Herstellung perfekter Duplikatmodelle.

Nicht für Alginate, Hydrocolloide und Polyether geeignet!

250 ml Pumpsprayflasche Neutrasil	REF 101603
1000 ml Nachfüllflasche Neutrasil	REF 101604

Neutralit

Flüssigkeit zum universellen Reinigen, Neutralisieren und Entspannen von Silikon-, Wachs-, Metall- und Kunststoffoberflächen. Neutralit bildet keinen Film und ist mit allen Abdruck- und Dubliermaterialien auf Silikonbasis verträglich.

Nicht für Alginate, Hydrocolloide und Polyether geeignet!

250 ml Pumpsprayflasche Neutralit	REF 101601
1000 ml Nachfüllflasche Neutralit	REF 101602

Gipsil

Verlaufshilfsmittel auf tensidischer Basis, speziell zur Herstellung blasenfreier Gipsmodelle in Abformungen aus Silikon und Polyether.

250 ml Pumpsprayflasche Gipsil	REF 101605
1000 ml Nachfüllflasche Gipsil	REF 101606

Sprayflasche

zum treibgasfreien Feinzerstäuben der Oberflächenentspannungsmittel Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

250 ml Sprayflasche	REF 504106

Fixiervorrichtung

Vorrichtung zum Einsetzen der Stabilisierungsplatte bei der küvettenlosen SILADENT-Dublierung.

1 Fixiervorrichtung	REF 101701

Dublierkreuz

Vorrichtung zum küvettenlosen Dublieren ohne Fixiervorrichtung. Praktisches Hilfsteil, wenn die Dublierung unter Druck ausvulkanisieren soll.

1 Dublierkreuz REF 101702

Stabilisierungsplatte, weiß

zur Stabilisierung der Silikonform beim küvettenlosen SILADENT-Dublierverfahren.

In vier Größen lieferbar.

Größe	**1**	**57 x 44 mm**	REF 101703
	2	**62 x 48 mm**	REF 101704
	3	**66 x 55 mm**	REF 101705
	4	**72 x 60 mm**	REF 101706

Dublierklebeband

Dubliermanschetten für das küvettenlose SILADENT-Dublierverfahren.

40 m **Dublierklebeband** REF 101707

Dublierklebeband

mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche.

Klebeband mit dickerem Klebestreifen für einen größeren Abstand zwischen Modell und Dubliersilikon.

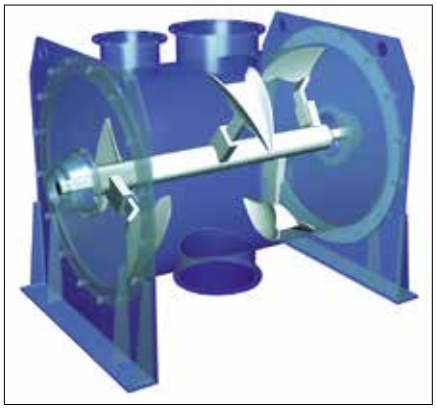
25 m **Dublierklebeband mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche** REF 101708

Spardublierküvetten, blau

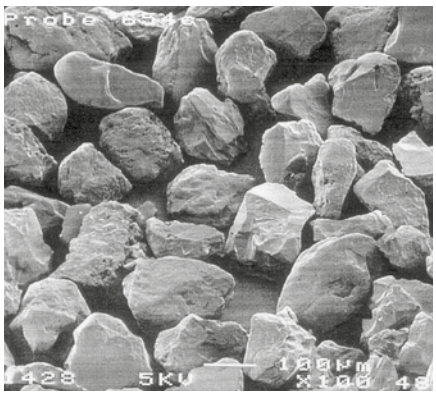
3-teilige Kunststoff-Sparküvette zum sparsamen Dublieren mit Kontursil. Bestehend aus einem Küvettenboden, einem Küvettenmantel und einer Stabilisierungsplatte mit Retentionen. In 2 Größen lieferbar.

Küvetten komplett, Gr. 1	REF 101709
Küvetten komplett, Gr. 2	REF 101713
Küvettenboden einzeln, Größe 1 (68 x 84 mm)	REF 101710
Küvettenboden einzeln, Größe 2 (73 x 91 mm)	REF 101714
Küvettenmantel einzeln, Größe 1 (68 x 84 mm)	REF 101711
Küvettenmantel einzeln, Größe 2 (73 x 91 mm)	REF 101715
Stabilisierungsplatte einzeln, Größe 1	REF 101712
Stabilisierungsplatte einzeln, Größe 2	REF 101716

Einbettmassen



Im Pflugscharmischer wird eine hohe Mischgüte der Komponenten bei kurzen Prozesszeiten erreicht



Hauptbestandteil Quarz in hundertfacher Vergrößerung im Rasterelektronenmikroskop

SILADENT- Einbettmassen

Wesentliche Bestandteile der SILADENT-Technik sind die speziell für den jeweiligen Einsatzzweck entwickelten phosphatgebundenen Einbettmassen zum Vergießen aller Dentallegierungen. Ob feinkörnig für die Modellgusstechnik, fein bis ultrafein für die Kronen- und Brückentechnik, für das Speedverfahren oder das konventionelle Aufheizen mit Haltestufen; die SILADENT-Einbettmassen decken alle Bereiche ab.
Seit den 1980er Jahren entwickeln wir von SILADENT phosphatgebundene Präzisionseinbettmassen. Erste Priorität haben dabei immer die Bedürfnisse der Zahntechniker in ihrem oft von Hektik geprägten Arbeitsalltag. Ergebnisse dieser Entwicklungsarbeit sind inzwischen längst „Stand der Technik" geworden und vielfach kopiert worden.
In modernen Mischanlagen fertigen wir Einbettmassen in 2,5 - 3,0 t Chargengröße. Hochwertige Rohstoffe und ausgewogene Rezepturen sind die Grundlagen unserer Fertigung und sichern langfristig eine gleichmäßige Produktqualität. Aufwendige Fertigungskontrollen helfen uns dabei, eine zuverlässige Funktion und gleichbleibend hochwertige Ergebnisse in Passung und Oberflächengüte zu gewährleisten. Jede Produktionscharge wird nicht nur mess-, sondern auch anwendungstechnisch genau geprüft. Das gibt uns und den Anwendern die nötige Sicherheit beim Einsatz der Massen. Wir stellen dabei sehr hohe Ansprüche an die Ergebnisse und liefern im Sinne unserer Kunden eine gleichbleibend gute Qualität.

Einbettmassen für die Kronen- und Brückentechnik:

Silavest® Press – die Presskeramikeinbettmasse

Phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für alle Presskeramiksysteme bestens geeignet. Die speziell für die keramische Pressung konzipierte Einbettmasse kann für alle Pressvarianten, auch zur Überpressung von Metallgerüsten, eingesetzt werden. Silavest® Press überzeugt durch präzise, passgenaue Pressergebnisse und super glatte Oberflächen. Die Verarbeitung erfolgt zeitoptimiert im Schnellaufheizverfahren.

- erzeugt sehr geringe Reaktionsschichten und ist daher auch für die Verarbeitung von Lithium-Disilikat Keramiken geeignet.
- sehr gut steuerbar
- hervorragende Fließ- und Verarbeitungseigenschaften
- die ausgewogene Kornverteilung sorgt für glatte Oberflächen der Keramikobjekte
- Zeitersparnis durch Schnellaufheizung

5 kg Karton (50 x 100 g Portionsbeutel) REF 102003

Silavest® Press ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

TeleVest - Die Spezielle

Phosphatgebundene, graphitfreie und staubreduzierte Präzisionseinbettmasse, speziell entwickelt für die Doppelkronentechnik im Schnellgussverfahren. Geeignet für die gesamte Doppelkronentechnik und die TeleRing-Technik nach SILADENT. Für alle dentalen Gusslegierungen einsetzbar (Ausnahme Titan).

5 kg TeleVest (32 x 160 g Portionsbeutel) REF 103701

TeleVest ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Silavest® Evolution

Eine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für die Kronen- und Brückentechnik im Schnellgussverfahren mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Silavest® Evolution ist speziell zum Vergießen von BÄR-LIGHT® (selection GmbH -dental-) mit einer reduzierten Vorwärmtemperatur von nur 700 °C und verkürzter Verweildauer im Vorwärmofen (ca. 30 Minuten) entwickelt worden. Silavest® Evolution kann auch für alle anderen NEM Legierungen eingesetzt werden.

5 kg Silavest® Evolution (32 x 160 g Portionsbeutel) REF 121921

Silavest® Evolution ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Premium – Die Universelle

Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und außergewöhnlichen Eigenschaften. Für den Schnellguss konzipiert. Geeignet für die Kronen- und Brückentechnik, Kombi-Arbeiten und Presskeramik.

- universelle Einsatzgebiete
- exakt steuerbare Volumenänderung über die Liquidkonzentration (Liquid Typ 100)
- seidenglatte Gussoberflächen bei sehr guter und reproduzierbarer Passung
- vielfach bewährt für Presskeramik
- für alle Dental-Legierungen geeignet (nicht für Titan!)
- vereinfachte Lagerhaltung und bessere Einkaufsdisposition durch die universellen Einsatzbereiche

5 kg Karton (32 x 160 g Portionsbeutel)	REF 101801
20 kg Karton (125 x 160 g Portionsbeutel)	REF 101802
20 kg Karton (4 Aluminium-Beutel à 5 kg)	REF 101803
12 kg Karton (200 x 60 g Portionsbeutel)	REF 101814

Premium ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Presto Vest II – Die Schnelle

Die konsequente Weiterentwicklung des Vorgängerproduktes Presto Vest. Phosphatgebunde graphitfreie Präzisionseinbettmasse mit ultrafeiner Körnung für die Kronen- und Brückentechnik.

- ausreichend Expansion auch für CoCr-Legierungen
- hervorragende Oberflächen durch ultrafeine Körnung
- Zeitgewinn durch schnelles Aufheizen
- leicht auszubetten ohne große Kraftanstrengung
- mit und ohne Muffelring einsetzbar, dadurch widerstandsfreies Expansionsverhalten
- sehr gute Passungen sowohl bei Edelmetall- als auch bei edelmetallfreien Legierungen sowie Palladiumbasis-legierungen
- ideale Fließeigenschaften
- ausreichende Verarbeitungsbreite

5 kg Karton (32 x 160 g Portionsbeutel)	REF 101911
20 kg Karton (125 x 160 g Portionsbeutel)	REF 101912

Presto Vest II ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Einbettmassen

Einbettmassen für den Modellguss:

JET 2000

Präzisionseinbettmasse für den Modellguss im Schnellgussverfahren. JET 2000 kann in den bis auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen gestellt werden und löst so im Modellgussbereich das innerbetriebliche Terminproblem. Sie wird überall dort eingesetzt, wo bei engen Terminen präzise Gussergebnisse gefragt sind.

- ausgezeichnete Passung durch exakt steuerbare Expansion
- reproduzierbar gute Gussergebnisse bei hoher Präzision, Detailwiedergabe und Oberflächenqualität
- ihre hervorragende Fließfähigkeit erleichtert das Einbetten und hilft, Luftblasen zu vermeiden
- leichtes Ausbetten spart unnötigen Kraftaufwand und Deformationen

5 kg Karton (28 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102101
20 kg Karton (112 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102102
20 kg Karton (50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102103
20 kg Karton (4 Aluminium-Beutel à 5 kg)	REF 102104

JET 2000 ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Micro

Eine feine phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse. Micro ist nicht nur als Modellgusseinbettmasse geeignet, sondern wird auch mit Erfolg in der Kronen- und Brückentechnik eingesetzt Die Expansion wird wie bei Granisit® mit dem Liquid Typ 100 bzw. Typ 140 eingestellt.

- feine Körnung bringt exakte Detailwiedergabe und seidenglatte Gussoberflächen
- genau steuerbare Expansion über die Liquidkonzentration
- hervorragende Fließfähigkeit

5 kg Karton (28 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102201
20 kg Karton (112 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102202
20 kg Karton (50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102203
20 kg Karton (4 Aluminium-Beutel à 5 kg)	REF 102204

Granisit®

Die klassische SILADENT-Modellguss-Einbettmasse bewährt für präzise Passungen und glatte Oberflächen. Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse.

- für alle Edelmetall-, edelmetallreduzierten und Chrom-Kobalt-Legierungen geeignet
- Expansion ist exakt über die Liquidkonzentration einstellbar
- Expansionssteuerung über Liquid Typ 100, bei der Doppelkronentechnik in Chrom-Kobalt Liquid Typ 140
- hohe Kantenstabilität und Zeichnungsgenauigkeit
- sehr glatte Gussoberflächen und hervorragende Detailtreue

5 kg Karton (28 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102301
20 kg Karton (112 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102302
20 kg Karton (50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102303
20 kg Karton (4 Aluminium-Beutel à 5 kg)	REF 102304

Granisit® XF Speed

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellguss. GRANISIT® XF Speed ist für das konventionelle und das Schnellgussverfahren entwickelt und eignet sich für das Vergießen aller Dentallegierungen.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen, hervorragende Detailtreue
- leicht auszubetten

5 kg Karton (28 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102310
20 kg Karton (112 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102311
20 kg Karton (50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102312

Granisit® XF Speed ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Granisit® RPS

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellguss im Schnellgussverfahren. Granisit® RPS wurde speziell für gedruckte (Rapid Prototyping) und gefräste Wachs- und Kunstoffgerüste entwickelt.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen
- leicht auszubetten

20 kg Karton (50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102332
20 kg Karton (4 x 5 kg Aluminiumbeutel)	REF 102334

Granisit® RPS ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Einbettmassen

Gipsgebundene Einbettmassen:

Marmovest G

Speedeinbettmasse für Kronen und Brücken, weiß

Eine gipsgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für Edelmetalle und niedrigschmelzende Legierungen. Die Einbettmasse kann im Speedverfahren verarbeitet werden. Marmovest G besitzt eine sehr feine Körnung, hohe Passgenauigkeit und glatte Oberflächen. Die Expansion wird über den Wasserfaktor gesteuert.

5 kg Beutel	REF 202501
20 kg Karton (4 x 5 kg Beutel)	REF 202505

Vesto

Lötmasse, braun

Durch langjährige Erfahrung zu einem absoluten Spitzenwerkstoff entwickelt. Keine Beeinträchtigung der eingebetteten Werkstoffe, weder durch Expansion noch durch Kontraktion der Einbettmasse. Zum Löten von Sekundärteilen an Modellgussprothesen und von Reparaturen hervorragend geeignet. Vesto hat eine außerordentlich hohe Hitzebeständigkeit und kann sofort mit der großen Flamme bearbeitet werden.

5 kg Beutel	REF 200270
10 kg Eimer	REF 200273
25 kg Papiersack	REF 200274

LD 1 - Wasser- und Expansionsliquid-Dosiergerät

- 15 Speicherplätze zum Programmieren verschiedener Einbettmassen
- eliminiert Fehler in der Flüssigkeit- und Pulverdosierung
- exakte und genaue Steuerung der Expansion
- gleichbleibende, reproduzierbare Ergebnisse

LD1 -
Wasser- und Expansionsliquid-Dosiergerät REF 264000

Expansionsliquid Typ 100

Standard-Expansionsliquid für Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest® Press, Silavest® Gold, TeleVest.

1 Liter Flasche	REF 102401
3 Liter Kanister	REF 102402
10 Liter Kanister	REF 102422
25 Liter Kanister	REF 102403

Kanisterschlüssel für 3 Liter Kanister Expansionsliquid
Typ 100 (roter Kanister) REF 503000

Expansionsliquid Typ 140

Spezial-Liquid mit erhöhtem Kieselsolanteil und anderer Teilchengröße für höhere Expansionswerte. Einsetzbar im Bereich der Doppelkronentechnik mit Chrom-Kobalt-Legierungen auch für andere phosphatgebundene Einbettmassen.

1 Liter Flasche	REF 102404
3 Liter Kanister	REF 102405
10 Liter Kanister	REF 102425
25 Liter Kanister	REF 102406

Liquid-Dosierflasche

Mit der Dosierspritze in Verbindung mit der Liquid-Dosierflasche kann man verbrauchsgerecht vorgemischtes Expansionsliquid exakt dosieren.

- kein neues Vormischen vor jedem Einbetten
- genauere Dosierung der unterschiedlichen Liquidkonzentrationen möglich

Liquid-Dosierflasche 1000 ml mit
Spezialverschluss für Dosierspritze REF 102407

Dosierspritze

Dosierspritze zum Dosieren des Expansionsliquids und des Adisil® blau-Härters der Kleinverpackungen.

Dosierspritze 50 ml REF 102408

Einbettmassen-Zubehör

Universal-Thermostat

Einbauelement für Ihren Kühlschrank. Mit diesem Thermostat lässt sich jeder Kühlschrank in einem Bereich von 5 - 30 °C regulieren. Sie können so Einbettmassen und Liquid bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur von 17 - 19 °C lagern.

Universal-Thermostat REF 102499

Wachshaftgrund

Rückstandsfrei verbrennender Kleber bei Verwendung von Wachsfertigteilen auf Duplikatmodellen aus SILADENT-Modellguss-Einbettmassen, die nicht gehärtet wurden. Wachshaftgrund wird dünn aufgetragen, um das Anhaften der Fertigteile am Duplikat zu gewährleisten.

30 ml Pinselglasflasche REF 102501
100 ml Aluflasche REF 102502

Kreppband

Kreppklebestreifen für die Modellgussüberbettung.

Vorteile gegenüber herkömmlichen Muffelformern:
- Durch die Riffelung des Kreppbandes wird die Oberfläche der Muffelaußenwand erheblich vergrößert.
- Dadurch wird die aufgenommene Wärmemenge beim Vorwärmen erhöht.
- Sie sparen Einbettmasse und Platz im Ofen.

25 m Kreppband REF 102601

Gusstrichterformer

Aus flexiblem Spritzkunststoff für mehrmalige Verwendung zur Herstellung des Gusstrichters bei Modellgussmuffeln.

100 Stück REF 112602

Silikonmanschetten von SILADENT

Alle SILADENT Einbettmassen können grundsätzlich ohne Metallring verarbeitet werden. Als besonders ökonomisches Gegenstück zum Metallring mit Gummisockler eignen sich die SILADENT-Silikonmanschetten mit Kunststoffsockelplatten. Hier wird die Modellation wie gewohnt auf den Kunststoffsockler mit Gusstrichter aufgewachst. Die Silikonmanschette wird hierüber gestülpt und die Modellation wird wie gewohnt eingebettet. Vor dem Einsetzen in den kalten oder heißen Ofen werden Sockelplatte und Silkonmanschette entfernt und die Gießform wird aufgesetzt. Bei entsprechender Pflege sind diese Teile unbegrenzt wieder verwendbar.

- Gleichmäßige Volumenänderung der Einbettmasse in alle Richtungen möglich
- Durch die gerippte Innenfläche der Silikonmanschette erhält die Muffelaußenwand eine größere Oberfläche.
- Die Wärme kann schneller aufgenommen werden, der Vorwärmprozess verkürzt sich, sie kommen schneller zu Ihrem Guss.
- deutliche Zeit- und Materialkosteneinsparung
- erheblich leichteres Ausbetten
- keine Vlieseinlagen mehr
- kein Ausglühen von Metallringen mehr

Silikonmanschette K&B, rund

für die sparsame Direkteinbettung, in Verbindung mit der jeweiligen Sockelplatte in der Kronen- und Brückentechnik.

- Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert.
- Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes.
- Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel.

Silikonmanschetten K&B, rund

Größe 3	**Ø innen: 45 mm**	REF 102609
Größe 6	**Ø innen: 62 mm**	REF 102610
Größe 9	**Ø innen: 75 mm**	REF 102611

Sockelplatten K&B, rund

mit Gusstrichter gibt es mit den zugehörigen Silikonmanschetten in den Größen 3, 6 und 9.

Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß

Größe 3	REF 102612
Größe 6	REF 102613
Größe 9	REF 102614

Einbettmassen-Zubehör

Silikonmanschetten, Modellform

Für die sparsame Direkteinbettung in Verbindung mit der Sockelplatte Modellform. Auch in der K&B-Technik einsetzbar.

- Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert.
- Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes.
- Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel.
- Das Gussobjekt kann über die gesamte Spanne im gleichmäßigen Abstand zur Muffelwand platziert werden, die Passung wird somit optimiert.

Silkonmanschette Modellform

Größe 0	**Ø 70 x 55 mm**	REF 102617
1	**Ø 75 x 60 mm**	REF 102603
2	**Ø 80 x 65 mm**	REF 102604
3	**Ø 90 x 75 mm**	REF 102605

Sockelplatten weiß, Modellform

Für Modellguss und die ringfreie Wachsdirekteinbettung in Verbindung mit der Silikonmanschette in Modellform.

Sockelplatte Modellform ohne Gusstrichterformer

Größe 0	**Ø 70 x 55 mm**	REF 102622
1	**Ø 75 x 60 mm**	REF 102606
2	**Ø 80 x 65 mm**	REF 102607
3	**Ø 90 x 75 mm**	REF 102608

Sockelplatte Modellform mit Gusstrichterformer

Größe 0	**Ø 70 x 55 mm**	REF 102618
1	**Ø 75 x 60 mm**	REF 102619
2	**Ø 80 x 65 mm**	REF 102620
3	**Ø 90 x 75 mm**	REF 102621

Silikonmanschette Ceram

Silikonmanschette für die Presskeramik, für alle gängigen Presssysteme.

- Die Riffelung der Muffeloberflächen ermöglicht eine geregelte Erstarrung der Keramik.
- einfache Handhabung

Silikonmanschette Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Silikonmanschette Ceram 200 (200 g)	REF 102616

Muffelsystem Ceram

Muffelsystem für die Silikonmanschetten Ceram (für Lithiumdisilikat Press-Systeme), verfügbar in 2 Größen. Jedes Set enthält 3 Muffelbasen und -lehren.

Muffelsystem Ceram 100, Ø 13 mm, 3er Set	REF 226001
Muffelsystem Ceram 200, Ø 13 mm, 3er Set	REF 226002

Pressstempel Aluoxid

- hergestellt aus hochreinem Aluminiumoxid (> 99,8 % Al_2O_2)
- wiederverwendbar
- in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 12 mm und Ø 13 mm

Pressstempel Aluoxid, 2 Stück
Ø 12 mm, Länge 37 mm REF 102660
Pressstempel Aluoxid, 2 Stück
Ø 13 mm, Länge 35 mm REF 102661

Einweg-Pressstempel

- kann ohne Vorwärmen in die vorgeheizte Muffel gegeben werden
- einfaches Handling
- erspart ein zeitraubendes Abstrahlen von wiederverwendbaren Pressstempeln
- keine Mikrosprünge
- geeignet für alle Presskeramiken
- in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 12 mm und Ø 13 mm

Einweg-Pressstempel, Ø 12 mm, 50 Stück REF 102650
Einweg-Pressstempel, Ø 13 mm, 50 Stück REF 102655

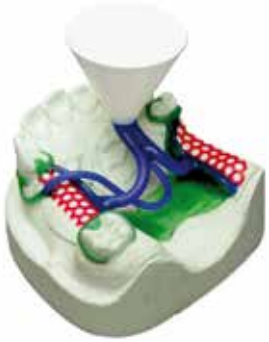
Deiberit® Modellierperlwachs

Ein universelles Perlwachs für die Kronen- und Brückentechnik.

- durch gleichmäßige Perlform optimal dosierbar, sparsam im Verbrauch
- verbrennt rückstandsfrei
- schrumpfungsarm

Deiberit® Modellierperlwachs
grau, 100 g Dose REF 209250

Wachsdraht



Dem Wachsdraht kommt im SILADENT-System eine große Bedeutung zu, da er neben seiner Funktion als Versorgungskanal für das Metall auch noch andere Funktionen wie Nachversorger, Entlüftungskanäle, Kühlrippen und Druckausgleich wahrnimmt, die bei durchdachter und konsequenter Anwendung über die Qualität des Gussstücks mit entscheidet.

Einbettmassen-Zubehör

Wachsdraht

auf Rollen, Profil: rund, Farbe: blau.

- verbrennt rückstandsfrei
- gut formbar, ohne zu brechen

Wachsdraht	**Ø 2,0 mm**	**250 g**	REF 103103
	Ø 2,5 mm	**250 g**	REF 103106
	Ø 3,0 mm	**250 g**	REF 103104
	Ø 3,5 mm	**250 g**	REF 103105
	Ø 4,0 mm	**250 g**	REF 103107
	Ø 5,0 mm	**250 g**	REF 103108

Wachsprofil

in einer Kunststoffschachtel, Profil: rund, Länge 135 mm, Farbe: türkis.

Wachsprofil	**Ø 0,8 mm**	**25 g**	REF 103101
	Ø 1,2 mm	**50 g**	REF 103102

Perawax

Angussstifte in Birnenform als optimierter „verlorener Kopf" zum Verhindern von Kontraktionslunkern im zahntechnischen Feinguss. Diese Gusskanäle sind speziell entwickelt für das Anstiften großvolumiger Gussteile wie z. B. massive Vollgusskronen, Zwischenglieder, Stegkonstruktionen im Einstückguss und in der Implantat-Technik. Perawax Gusskanäle werden aus rückstandslos verbrennendem Spezialwachs hergestellt, sind verwindungsstabil stehen jeweils in drei Größen zur Verfügung. **Farbe: rot**

Perawax klein	**(Ø 6 mm),**	**250 Stück**	REF 103203
Perawax mittel	**(Ø 7 mm),**	**250 Stück**	REF 103204
Perawax groß	**(Ø 8 mm),**	**200 Stück**	REF 103205
Perawax, Set	**(Ø 6 – 8 mm)**	**à 50 Stück**	REF 103299

Perawax NEM

Angussstifte mit vergrößertem Kopfdurchmesser und Kanalquerschnitt. Entwickelt für das Vergießen von edelmetallfreien Legierungen. **Farbe: gelb**

Perawax NEM klein (Ø 7 mm)	**150 Stück**	REF 103250
Perawax NEM mittel (Ø 8 mm)	**150 Stück**	REF 103251
Perawax NEM groß (Ø 9 mm)	**120 Stück**	REF 103252
Perawax NEM Sortiment	**210 Stück**	REF 103253

SilaPart Sticks

Kunststoff-Sticks zur Stabilisierung von gefrästen Modellgusskonstruktionen aus PMMA oder Wachs (SilaPart BioStar), brennen rückstandfrei aus.

Ø 2.0 mm, Länge 13 cm

SilaPart Sticks	**Schachtel á 30 Stück**	REF 250090

Conofix pint

Schnelltrocknender Distanzlack zum Auftragen auf bestimmte Anteile der zu dublierenden Primärteile. Spezielle Anwendung in der Konus- und Doppelkronentechnik in edelmetallfreien Legierungen im Einstückguss nach dem SILADENT-System.

Conofix pint	**30 ml**	REF 103206

Ausbettmeißel ST 100

Pneumatischer Ausbettmeißel, eignet sich hervorragend für alle Ausbettarbeiten von Einbettmassen und Dentalgipsen.

- das Gerät ist praktisch wartungsfrei
- der Druckluftausbettmeißel benötigt einen Betriebsdruck von 5 - 6 bar
- je höher der Luftdruck, desto höher die Schlagkraft
- mit drei verschiedenen Meißelköpfen

Ausbettmeißel ST 100 (inkl. 1 Satz Meißelköpfe, 2 m Druckluftschlauch mit Anschluss)	REF 103600
schmaler Meißelkopf, Nr. 1 (7 mm)	REF 103601
mittlerer Meißelkopf, Nr. 2 (9 mm)	REF 103602
breiter Meißelkopf, Nr. 3 (11 mm)	REF 103603
Druckluftschlauch (2 m) mit Anschlussnippel	REF 103604

Ausbettzange für Einbettmasse

Bruchsicherer Kunststoffgriff, rostfreier Edelstahl. Kein Abrutschen der Hand in das Zangenmaul, leichte Handhabung, keine Klemmgefahr. Länge 190 mm.

Ausbettzange für Einbettmasse	REF 103610

TEK-1

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 6 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 3,0 MPa
Reißdehnung:	ca. 360 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 5,0 N/mm
Härte Shore A:	12 - 15

TEK-1 SIL - das Silikon

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore A und hoher Reißfestigkeit, ohne Farbstoffe. Speziell entwickelt für das TEK-1 System.

- hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Modelle leicht entformbar durch niedrige Härte
- auch zum Mischen mit Dosierautomaten geeignet

2 x 1 kg (Komponente A + B)	REF 261001
2 x 6 kg (Komponente A + B)	REF 261011
2 x 25 kg (Komponente A + B)	REF 261020

TEK-1 VEST - die Einbettmasse

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse speziell für das TEK-1 Verfahren sowie für die gesamte Modellgusstechnik entwickelt. TEK-1 VEST ist schnellgussfähig und erzielt in Verbindung mit TEK-1 LEG die besten Ergebnisse.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- schnellgussfähig
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen, hervorragende Detailtreue
- leicht auszubetten

Bitte verwenden Sie TEK-1 VEST mit dem TEK-1 Liquid!

5 kg TEK-1 VEST Karton (28 x 180 g Beutel)	REF 261104
20 kg TEK-1 VEST Karton (112 x 180 g Beutel)	REF 261103
20 kg TEK-1 VEST Karton (50 x 400 g Beutel)	REF 261101
1.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261150
3.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261160

TEK-1 LEG - die Legierung

TEK-1 LEG ist universell einsetzbar für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik. Auf Grund der niedrigen Härte lässt sich die TEK-1 LEG optimal bearbeiten. Die Legierung eignet sich besonders für Primär- und Sekundärstrukturen für den TEK-1 Marken-Einstückguss im SILADENT-System.TEK-1 LEG kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

500 g TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g TEK-1 LEG	REF 261210

Technische Daten siehe Seite 49-50

TEK-1 - die Dublierung

Das spezielle Dublierverfahren für die TEK-1 Anwendung.

25 m Kreppband (siehe auch Seite 38)		REF 102601
Sockelplatte Modellform	**Gr. 0**	REF 102622
(siehe auch Seite 40)	**Gr. 1**	REF 102606
	Gr. 2	REF 102607
	Gr. 3	REF 102608
Dublierkreuz (siehe auch Seite 31)		REF 101702
Stabilisierungsplatten	**Gr. 1**	REF 101703
(siehe auch Seite 31)	**Gr. 2**	REF 101704
	Gr. 3	REF 101705
	Gr. 4	REF 101706

Filzkegel

Polierträger zur Vorpolitur der Innenflächen der TEK-1 Sekundärkronen in Verbindung mit TEK-1 POL-Diamantpolierpaste.

Filzkegel, Packung à 10 Stück REF 261350

TEK-1 POL - die Diamantpolierpaste

TEK-1 POL sorgt für absoluten Hochglanz im TEK-1 Sekundär-Teleskop und wird mit einem Filzkegel aufgetragen.

200 g Dose TEK-1 POL REF 261340

Pinselborsten

Zum Hochglanzpolieren der Innenflächen der TEK-1 Sekundärkronen in TEK-1 Verbindung mit TEK-1 POL-Diamantpolierpaste.

Pinselborsten hart, Packung à 10 Stück hart REF 261310
Pinselborsten weich (Ziegenhaar),
Packung à 10 Stück REF 261320

TEK-1

TEK-1 Polisher

Gummipolierer zum Glätten und Vorpolieren der Sekundärkronen; Farbe: braun.

TEK- 1 Polisher, 50 Stück REF 261353

TEK-1 Trägermandrell

Trägermandrell für TEK-1 Polisher, 2,35 mm Schaft.

TEK-1 Trägermandrells, 10 Stück REF 261355

TEK-1 WAX

Ein selbstisolierendes und elastisches Tauchwachs zur Herstellung der Primär- und Sekundärkronen im TEK-1 System.

200 g TEK-1 Wax REF 261330

TEK-1 Starterset*

TEK-1 VEST 20 kg, TEK-1 WAX 100 g, TEK-1 Liquid 3 Liter, TEK-1 SIL 2 x 1 kg, TEK-1 LEG 100 g, Kreppband, Dublierkreuz, je 1 Sockelplatte Gr. 2 und 3, je 2 Stabilisierungsplatten weiß, Gr. 3 und 4, 1 x 100 ml Messzylinder, Kurshandbuch.

REF 261500

*nur bestellfähig nach einem TEK-1 Kurs

Keralloy® Powder

NEU

Keralloy® Powder ist bestimmt für die Herstellung von dentalen Restaurationen, Implantatprothetik und kieferorthopädischen Anwendungen durch den Selective Laser Melting (SLM) Prozess.

Vorteile:

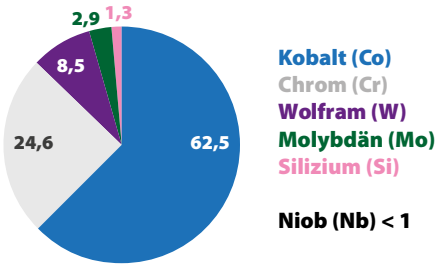
- Biokompatibilität
- Frei von Nickel, Beryllium, Cadmium und Blei
- Gut zu bohren, fräsen und polieren aufgrund der geringen Härte
- Besonders gut für Primärsituationen
- CE-Zertifiziert

Keralloy Powder 10/30, 5 kg Dose	REF 112812
Keralloy Powder 15/45, 5 kg Dose	REF 112813

Technische Daten

Farbe	Weiß
Dichte (g/cm³)	8,3
Vickershärte (HV10)	285
WAK 25–500 °C (10^{-6} K^{-1})	13,9
WAK 20–600 °C (10^{-6} K^{-1})	14,0
Schmelzintervall (°C)	1.304–1.369
Gießtemperatur (°C)	ca. 1.470
Dehngrenze ($R_{p\,0,2}$ MPa / N/mm²)	490
Elastizitätsmodul (N/mm²)	ca. 210.000
Bruchdehnung A5 (%)	10

Zusammensetzung



Modellgusslegierungen im Überblick (Alle Legierungen erfüllen DIN EN ISO 22674)

Stand der Informationen:
11/2019

	Modiral® S	Biral 2000 H	V-Alloy II	V-Alloy FG
Anwendungsgebiet:	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.
Produktbeschreibung:	**Modiral® S** ist eine klassische Modellguss-legierung für Klammer-prothesen, die sich durch ihre sehr gute Fließfähigkeit und das Formfüllvermögen auszeichnet. Die gegossenen Objekte überzeugen durch ihr optimales Verhalten beim Ausarbeiten und Polieren. **Modiral® S** ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0.1).	**Biral 2000 H** ist eine Modellgusslegierung die auf Grund ihrer technischen Werte optimal für Kombinations-Arbeiten und Klammerprothesen geeignet ist. Die Legierung ermöglicht grazile Konstruktion bei gleichzeitig hoher Festigkeit und Stabilität. **Biral 2000 H** ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0.1).	**V-Alloy II** ist eine federharte Modellgusslegierung die sich durch sehr gute Elastizität und Federeigeneigenschaft auszeichnet. Die Legierung kann für alle Konstruktionen der Modellgusstechnik eingesetzt werden. **V-Alloy II** ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0.1).	**V-Alloy FG** ist eine Modellgusslegierung, die aufgrund ihrer technischen Eigenschaften hervorragend geeignet ist, wenn äußerst hohe Elastizität und Feder-eigenschaften benötigt werden.
Zusammensetzung:	Co 62,0 / Cr 31,0 / Mo 5,0	Co 63,0 / Cr 29,0 / Mo 6,5	Co 64,0 / Cr 29,0 / Mo 6,0	Co 63,0 / Cr 30,0 / Mo 5,0
Sonstige <1%:	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, Mn, C
Lieferform:	1.000 g **REF 102801**	1.000 g **REF 102802**	1.000 g **REF 102803**	1.000 g **REF 128031**

Modellgusslegierungen im Überblick (Mechanische Eigenschaften)

Stand der Informationen:
11/2019

	Modiral® S	Biral 2000 H	V-Alloy II	V-Alloy FG
Dehngrenze 0,2 % (MPa):	609	545	579	745
Bruchdehnung (%):	6,2	6,0	6,3	13,0
E-Modul (GPa):	200	209	211	200
Vickershärte HV 10:	390	394	386	390
Dichte (g/cm³):	8,3	8,3	8,4	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.340 – 1.400	1.321 - 1.407	1.350 – 1.406	1.300 – 1.370
Gusstemperatur (°C):	1.450	1.460	1.445	1.510
empfohlene Einbettmassen:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS

CoCr - Aufbrennlegierungen im Überblick (Alle Aufbrennlegierungen sind Nickel- und Berylliumfrei und erfüllen DIN EN ISO 22674)

Stand der Informationen:
11/2020

	Keralloy® KB	TEK-1 LEG	Keralloy® N
Anwendungsgebiet:	Nichtedelmetall Guss-legierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Guss-legierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.	Nichtedelmetall Guss-legierung auf Nickelbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 3.
Produktbeschreibung:	**Keralloy® KB** lässt durch die sehr niedrige Härte optimal bearbeiten und polieren. Sie ist sehr flexibel in der Anwendung und besonders gut für Kronen, Brücken und Fräsarbeiten geeignet. **Keralloy® KB** ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0,1 %). Die Legierung ist mit allen handelsüblichen, hochsinternden Keramiken verblendbar.	**TEK-1 LEG** ist universell einsetzbar für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik. Auf Grund der niedrigen Härte lässt sich die **TEK-1 LEG** optimal bearbeiten. Die Legierung eignet sich besonders für Primär- und Sekundär-strukturen für den TEK-1 Marken-Einstückguss im SLADENT-System. **TEK-1 LEG** kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblend-keramiken verblendet werden.	**Keralloy® N** ist eine sehr korrosionsbeständige Aufbrennlegierung auf Nickelbasis. Die Legierung überzeugt durch geringste Oxidbildung auch nach wiederholten Brennzyklen. **Keralloy® N** ist frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0,1 %) und kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblend-keramiken verblendet werden.
Zusammensetzung:	Co 64,0 | Cr 21,0 | Mo 6,0 | W 6,0	Co 61,0 | Cr 27,0 | Mo 6,0 | W 5,0 | Si 1,0	Ni 63,0 | Cr 25,0 | Mo 9,0 | Si 2,0 | Nb 1,0
Sonstige <1%:	Si, Fe, Mn	Mn, C, Fe	-
Lieferform:	100 g **REF 102804** 250 g **REF 128041** 500 g **REF 102805** 1.000 g **REF 128051**	500 g **REF 261200** 1.000 g **REF 261210**	1.000 g **REF 128165**

CoCr - Aufbrennlegierungen im Überblick (Mechanische Eigenschaften)

Stand der Informationen:
11/2020

	Keralloy® KB	TEK-1 LEG	Keralloy® N
Dehngrenze 0,2 % (MPa):	570	475	362
Bruchdehnung (%):	10,0	8,0	26,0
E-Modul (GPa):	194	223	191
WAK 25-500 °C:	14,1 x 10^{-6} K^{-1}	14,1 x 10^{-6} K^{-1}	13,7 x 10^{-6} K^{-1}
WAK 25-600 °C:	14,6 x 10^{-6} K^{-1}	14,5 x 10^{-6} K^{-1}	14,0 x 10^{-6} K^{-1}
Zugfestigkeit (MPa):	734	-	602
Vickershärte HV 10:	286	365	180
Dichte (g/cm^3):	8,8	8,6	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.309 – 1.417	1.350 – 1.385	1.298 – 1.344
Gießtemperatur (°C):	1.460	1.485	1.380
Max. Brenntemperatur (°C):	935	1.050	950
empfohlene Einbettmassen:	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II	TEK-1 Vest	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II

Legierungszubehör

Spezial-Lot

Lötstäbe auf CoCr-Basis für alle CoCrMo-Legierungen. Das hohe Schmelzintervall garantiert eine hohe Diffusionstiefe des Lotes und somit hochfeste Verbindungen. Das Spezial-Lot ist nach dem Löten problemlos keramisch zu verblenden.

Schmelzintervall: 1.071 - 1.260 °C

CoCrMo-Spezial-Lot 2 mm,
20 g (ca. 80 mm x 2 mm jeweils mit Flussmittel) REF 102807

CoCrMo-Spezial-Lot 1 mm,
10 g (ca. 80 mm x 1 mm jeweils mit Flussmittel) REF 102878

Schmelzintervall: 992 - 1.185 °C

CoNiCr-Spezial-Lot 2 mm,
10 g (ca. 80 mm x 1 mm jeweils mit Flussmittel) REF 102879

Laserschweißdraht

Laserschweißdraht auf CoCr-Basis für biokompatible Verbindungen von CoCr-Güssen in der Laserschweißtechnik.

- für Modellguss und Aufbrennlegierungen auf CoCr-Basis geeignet
- problemlos keramisch verblendbar
- frei von Kohlenstoff

7 Stangen à 0,5 g (0,5 mm x 250 mm) REF 102806

Heat4Speed

Heat4Speed System bestehend aus Heizplatte UC150, Hydrothermaler Brennplatte und Pins

Heizplatte UC150	REF 281110
Hydrothermale Brennplatte	REF 281111
Pin Ø 3 mm, H 13 mm	REF 281120
Pin Ø 4 mm, H 13 mm	REF 281121
Pin Ø 5 mm, H 13 mm	REF 281122
Pin Ø 6 mm, H 13 mm	REF 281123
Pin Ø 9 mm, H 13 mm	REF 281124

Starterset Heat4Speed REF 281100

Silaflux paste

Universelles Flussmittel für alle dentalen Lötungen. Mit Silaflux paste lassen sich alle Dentallegierungen und alle Arten von Dentallötungen problemlos durchführen. Dank seiner besonderen Eigenschaften genügt es, nur das Lot mit Silaflux paste zu benetzen um eine metallurgisch saubere Lötstelle zu erhalten.

5 g REF 128071

Sila-X-Press

NEU

Die konsequente Weiterentwicklung der SilaPress® Familie.

Eigenschaften

- universeller Prothesenkunststoff (gießen & injizieren; reparieren)
- lange Verarbeitungsbreite, sehr gute Fließfähigkeit
- patentierte Mikroperlenzusammensetzung
- niedrige Polymerisationstemperatur, weniger Spannungen in der Prothese

Indikationen:

- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Injektionsverfahren
- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Gießverfahren
- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

Sila-X-Press Flüssigkeit, 500 ml, farblos	REF 253051
Sila-X-Press Pulver, 1000 g, rosa	REF 253060
Sila-X-Press Pulver, 1000 g, rosa geadert	REF 253061
Sila-X-Press Pulver, 1000 g, rosa transparent	REF 253062
Sila-X-Press Pulver, 1000 g, Farbe C34	REF 253063
Sila-X-Press Pulver, 1000 g, farblos	REF 253064

SilaPress®

SilaPress® ist der Allrounder unter den kaltpolymerisierenden Prothesenkunststoffen und speziell für Zahntechniker, die alle Anwendungen mit nur einem einzigen Kunststoff abdecken wollen.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

SilaPress® Flüssigkeit, 1000 ml, farblos	REF 253000
SilaPress® Pulver, 1000 g, rosa	REF 253010
SilaPress® Pulver, 1000 g, rosa opak	REF 253011
SilaPress® Pulver, 1000 g, transparent	REF 253012
SilaPress® Pulver, 1000 g, rosa geadert	REF 253014
SilaPress® Pulver, 1000 g, rosa 07	REF 253013

SilaPress® Vario

SilaPress® Vario ist ein kaltpolymerisierender Prothesenkunststoff mit verlängerter Verarbeitungszeit. Dieser Universalkunststoff ermöglicht dank seiner ausgedehnten Verarbeitungszeit dem Anwender ein stressfreies Arbeiten.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

SilaPress® Vario Flüssigkeit, 1000 ml, farblos	REF 253100
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, rosa	REF 253110
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, rosa opak	REF 253111
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, transparent	REF 253112
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, rosa geadert	REF 253113

Prothesenkunststoffe und Zubehör

SilaDon

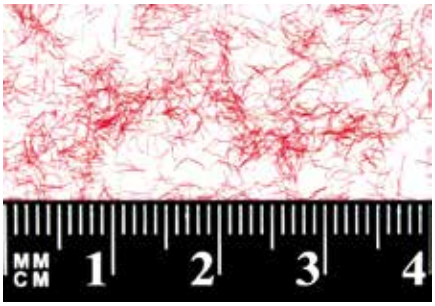
SilaDon ist ein ökonomischer, cadmiumfreier Prothesenkunststoff in Premium-Qualität, der sich für alle gängigen Heißpolymerisationsarbeiten anbietet.

Indikationen:

- Ober- und Unterkieferprothesen im Stopf-/Pressverfahren

SilaDon Flüssigkeit, 1000 ml, farblos	REF 253200
SilaDon Pulver, 1000 g, rosa	REF 253210
SilaDon Pulver, 1000 g, rosa opak	REF 253211
SilaDon Pulver, 1000 g, transparent	REF 253212
SilaDon Pulver, 1000 g, rosa geadert	REF 253213

Produktbezeichnung	Totalprothetik	Teilprothetik	Reparatur	Gießverfahren	Injektionsverfahren	Stopf-Press-Verfahren
Sila-X-Press	✓	✓	✓	✓	✓	
SilaPress®		✓	✓	✓		
SilaPress® Vario		✓	✓	✓		
SilaDon	✓	✓			✓	✓



SilaPress® Veins

Viskosefaser zum Einstreuen in Prothesenkunststoffe zur Gestaltung einer geaderten Optik. Zum Untermischen in Prothesenkunststoffe, für Kalt- und Heißpolymerisate geeignet.

SilaPress® Veins, 5 g REF 253500

SilaPress® Bonding

Bonding – Flüssigkeit für einen perfekten Verbund zwischen hochvernetzten Konfektionszähnen und SilaPress® Prothesenkunststoff.

SilaPress® Bonding, 20 ml Pinselflasche REF 253501

SilaPress® Küvette S

Küvette für die Silikoneinbettung in der Kunststoff-Gießtechnik. Mit transparentem Kunststoffoberteil, Edelstahlbodenplatte, integriertem Ausbrühbodenteil und Kanalstechröhrchen.

SilaPress® Küvette S REF 253502

SilaPress® Küvette G

Zweiteilige Küvette für die Geleinbettung in der Kunststoff-Gießtechnik. Mit transparentem Kunststoffoberteil inkl. Kanalstechröhrchen.

SilaPress® Küvette G REF 253503

Edelkorund

Mehrstrahlmittel mit einem Reinheitsgrad von 99,8 % (Al_2O_3), sehr hohe Strahlleistung durch enorme Härte und Scharfkantigkeit, keine Silikosegefahr! Weitere Körnungen sind auf Anfrage lieferbar.

Edelkorund 250 µm	**25 kg Papiersack**	REF 200294
Edelkorund 250 µm	**25 kg Karton**	REF 202911
Edelkorund 250 µm	**10 kg Kanister**	REF 200296
Edelkorund 250 µm	**5 kg Kanister**	REF 200292
Edelkorund 110 µm	**25 kg Papiersack**	REF 200304
Edelkorund 110 µm	**25 kg Karton**	REF 203011
Edelkorund 110 µm	**10 kg Kanister**	REF 200306
Edelkorund 110 µm	**5 kg Kanister**	REF 200302
Edelkorund 50 µm	**25 kg Papiersack**	REF 200314
Edelkorund 50 µm	**25 kg Karton**	REF 203111
Edelkorund 50 µm	**10 kg Kanister**	REF 200319
Edelkorund 50 µm	**5 kg Kanister**	REF 200312

Korit-Abrasiv

Abrasiv-Abstrahlmittel, das aus vier Komponenten besteht. Die Körnung liegt zwischen 150 und 250 µm.
Keine Silikosegefahr!

Geeignet für alle CrCo- und edelmetallfreien Legierungen.

- einmalig glatte und saubere Oberflächen
- sehr hohe Standzeit durch niedrigen Strahldruck zwischen 3-4 bar.

Korit- Abrasiv	**25 kg Karton**	REF 103202
Korit- Abrasiv	**10 kg Kanister**	REF 103201

Glasstrahlperlen

Schonendes Reinigen und Verdichten empfindlicher Oberflächen, lieferbar in den Kornklassen 50 µm und 125 µm.
Keine Silikosegefahr!

Glasstrahlperlen 50 µm	**25 kg Papiersack**	REF 200344
Glasstrahlperlen 50 µm	**25 kg Karton**	REF 203411
Glasstrahlperlen 50 µm	**10 kg Kanister**	REF 200346
Glasstrahlperlen 50 µm	**5 kg Kanister**	REF 200342
Glasstrahlperlen 125 µm	**25 kg Papiersack**	REF 200334
Glasstrahlperlen 125 µm	**25 kg Karton**	REF 203311
Glasstrahlperlen 125 µm	**10 kg Kanister**	REF 203340
Glasstrahlperlen 125 µm	**5 kg Kanister**	REF 200332

Strahl- und Poliermittel

Bimssteinpulver

In den Mahlungen grob, mittel und fein. Keine Silikosegefahr, da völlig quarzfrei, hervorragende Arbeitseigenschaften durch besonders hohe abrasive Schleifwirkung. Unser Bimssteinpulver ist ein unbehandeltes und umweltfreundliches Naturprodukt, das nach Gebrauch problemlos entsorgt werden kann.

Bimssteinpulver fein	**25 kg Papiersack**	REF 200354
Bimssteinpulver fein	**20 kg Karton**	REF 200359
Bimssteinpulver fein	**10 kg Eimer**	REF 200353
Bimssteinpulver fein	**4 x 5 kg Beutel**	REF 200351
Bimssteinpulver fein	**5 kg Beutel**	REF 200350
Bimssteinpulver mittel	**25 kg Papiersack**	REF 200364
Bimssteinpulver mittel	**20 kg Karton**	REF 200369
Bimssteinpulver mittel	**10 kg Eimer**	REF 200363
Bimssteinpulver mittel	**4 x 5 kg Beutel**	REF 200361
Bimssteinpulver mittel	**5 kg Beutel**	REF 200360
Bimssteinpulver grob	**25 kg Papiersack**	REF 200374
Bimssteinpulver grob	**20 kg Karton**	REF 200379
Bimssteinpulver grob	**10 kg Eimer**	REF 200373
Bimssteinpulver grob	**4 x 5 kg Beutel**	REF 200371
Bimssteinpulver grob	**5 kg Beutel**	REF 200370

Bims-Sep

- gebrauchsfertige Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver und Poliresin®
- hohe bakterizide und fungizide (z. B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

Bims-Sep	**1.000 ml Flasche**	REF 203801
Bims-Sep	**5.000 ml Kanister**	REF 203802

Bims-Sep Paste

- gebrauchsfertige Bimssteinpulverpaste zum Polieren von Kunststoffprothesen
- hohe bakterizide und fungizide (z. B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

Bims-Sep Paste	**25 kg Eimer**	REF 200386
Bims-Sep Paste	**10 kg Eimer**	REF 200383
Bims-Sep Paste	**5 kg Eimer**	REF 200381

Poliresin®

Ein geruchsneutrales Vorpoliermittel für Kunststoffprothesen. Verarbeitung wie mit Bimssteinpulver, jedoch ist Poliresin® enorm abrasiver mit einer um ca. 30 % höheren Standzeit. Die einzigartige kristalline Struktur von Poliresin® ermöglicht eine glattere Vorpolitur der Prothesen und spart erheblichen Zeitaufwand bei der Hochglanzpolitur.

Poliresin®	**2 kg Beutel**	REF 200420
Poliresin®	**4 x 2 kg Beutel**	REF 200421
Poliresin®	**10 kg Sack**	REF 200423
Poliresin®	**10 kg Karton**	REF 200424

DOX

Zum Polieren von Kunststoffprothesen, Kunststoff- und Mineralzähnen. Dicksahnig mit Wasser anrühren. Leichte Reinigung – ohne Silikosegefahr.

DOX fein	**25 kg Papiersack**	REF 209114
DOX fein	**25 kg Karton**	REF 209119
DOX fein	**10 kg Eimer**	REF 209113
DOX fein	**4 x 5 kg Beutel**	REF 209111
DOX fein	**5 kg Beutel**	REF 209110
DOX mittel	**25 kg Papiersack**	REF 200914
DOX mittel	**25 kg Karton**	REF 200919
DOX mittel	**10 kg Eimer**	REF 200913
DOX mittel	**4 x 5 kg Beutel**	REF 200911
DOX mittel	**5 kg Beutel**	REF 200910

Harzer Bimsmäuschen

Poliermittel aus Bimssteinpulver für den universellen Einsatz. Zum Reinigen von Laborinstrumenten und stark verschmutzten Oberflächen (Metall, Kunststoff, Holz, etc.). Entfernt auch hautschonend Hornhaut, Hühneraugen und säubert stark verschmutzte Hände. Inhalt: 80 g.

Harzer Bimsmäuschen	**80 g**	REF 200380

Strahl- und Poliermittel

Diamantpolierpaste D7

Feinkörnige Diamant-Polierpaste zum Polieren von Dentallegierungen und für Zirkondioxid. Erzeugt eine hochglänzende Metalloberfläche.

Diamantpolierpaste D7 **5 ml** REF 103004

Diamantpolierpaste D15

Diese stark abrasive Diamant-Polierpaste eignet sich zum glättenden Ausarbeiten von Passungen im Modellgussbereich und für Zirkondioxid.

Diamantpolierpaste D15 **5 ml** REF 103005

Silapolish fluid

Universelle Hochglanzpolierpaste für alle Legierungen, Kunststoffe und Zirkondioxid.

Polierpaste für porenfreies Hochglanzpolieren von Oberflächenstrukturen mit einem großen Einsatzspektrum.

- für Prothesen- und Verblendkunststoffe geeignet
- für alle EM und NEM Legierungen geeignet
- für Zirkondioxid geeignet
- wasserlöslich und problemlos abwaschbar

125 ml Silapolish fluid REF 103015

Silapolish paste

Universalpolierpaste für den gesamten edelmetallfreien Bereich sowie für Zirkondioxid. Für ein müheloses und schnelles Polieren von Metalloberflächen aus edelmetallfreien Legierungen. Silapolish paste ist sehr sparsam im Verbrauch, Polierpastenrückstände lassen sich durch die gute Wasserlöslichkeit problemlos vom Objekt entfernen. Dank der gleichmäßigen Korngröße ist ein sehr homogener Oberflächenabtrag mit tiefem Glanz zu erzielen.

1,34 kg Silapolish paste REF 103013

Diafilz

Polierträger für Diamantpasten D7 und D15, montierte Filzspitzen.

12 Diafilz REF 103003

Conofix Schleifpapierträger

Diese Schleifpapierträger mit Schaftstärke 2,35 mm und 3,0 mm Ø für das präzise und zeitsparende Schleifen von Teleskopen und Konuskronen im Fräsgerät.

2,35 mm Schaft

Conofix Schleifpapierträger, 0°	REF 103223
Conofix Schleifpapierträger, 2°	REF 103224
Conofix Schleifpapierträger, 4°	REF 103225
Conofix Schleifpapierträger, 6°	REF 103226

3,0 mm Schaft

Conofix Schleifpapierträger, 0°	REF 103227
Conofix Schleifpapierträger, 2°	REF 103228
Conofix Schleifpapierträger, 4°	REF 103229
Conofix Schleifpapierträger, 6°	REF 103230

Conofix Schleifpapier

Vorgefertigte selbstklebende Schleifpapierstreifen in 3 verschiedenen Körnungen zum Bestücken der Conofixträger.

Conofix Schleifpapier, 0°, 120 µm à 50 Stück	REF 103209
Conofix Schleifpapier, 2°, 120 µm à 50 Stück	REF 103210
Conofix Schleifpapier, 4°, 120 µm à 50 Stück	REF 103211
Conofix Schleifpapier, 6°, 120 µm à 50 Stück	REF 103212
Conofix Schleifpapier, 0°, 240 µm à 50 Stück	REF 103214
Conofix Schleifpapier, 2°, 240 µm à 50 Stück	REF 103215
Conofix Schleifpapier, 4°, 240 µm à 50 Stück	REF 103216
Conofix Schleifpapier, 6°, 240 µm à 50 Stück	REF 103217
Conofix Schleifpapier, 0°, 600 µm à 50 Stück	REF 103219
Conofix Schleifpapier, 2°, 600 µm à 50 Stück	REF 103220
Conofix Schleifpapier, 4°, 600 µm à 50 Stück	REF 103221
Conofix Schleifpapier, 6°, 600 µm à 50 Stück	REF 103222

Polier-Sticks

Ideal zum Auspolieren von Sekundärkronen mit Diamantpaste zum Erzielen einer spiegelglatten Oberfläche. Polier-Sticks sind aus Holz und haben eine sehr hohe Standzeit.

Format: Länge: 9 mm, Ø 3 mm

100 Polier-Sticks	REF 103001

Träger-Mandrell

Mandrell für Poliersticks. 2,35 mm-Schaft, zum Auspolieren mit Diamantpaste.

12 Träger-Mandrells	REF 103002

Reinigung

Ultraschall-Polierpastenreiniger

Wasserlöslicher Reiniger auf spezieller Wirkstoffbasis zur Entfernung von Polierpastenresten und fetthaltigen Materialien an Kronen, Brücken, Prothesen und Instrumenten zur Anwendung im Ultraschallbad und Poliernadelgerät. Entfernt auch Unterfütterungen mit Zinkoxydpaste von der Prothese rückstandslos bei höher eingestellter Anwendungslösung.

Hochkonzentrat 1 : 20

1 kg Ultraschall-Polierpastenreiniger	REF 251021
5 kg Ultraschall-Polierpastenreiniger	REF 251020

Ultraschall-Zahnsteinlöser

Wasserlöslicher Zahnsteinlöser auf spezieller Wirkstoffbasis zum Entfernen von Zahnsteinablagerungen (Plaque) an Zahnprothesen. Für den Einsatz im Dentallabor, in der Zahnarztpraxis und bei der Patientenanwendung.

Hochkonzentrat

1 kg Ultraschall-Zahnsteinlöser	REF 251011
5 kg Ultraschall-Zahnsteinlöser	REF 251010

Silaform®

Knetbares kondensationsvernetzendes Zweikomponentensilikon auf Pastenhärterbasis. Vielseitiges Laborsilikon für die Herstellung von Vorwällen, Bissschlüsseln, Reparaturmodellen und zum Ausblocken untersichgehender Bereiche u.v.m.
Mischungsverhältnis der Komponenten A und B: 100 : 3.

- klebfreie, geschmeidige Anfangskonsistenz
- hohe Endhärte > 70 Shore A nach 24 Stunden
- praktisches Anmischen mit Härterpaste in Kontrastfarbe
- optische Kontrolle des Vermischungsgrades durch Farbkontrolle

1,5 kg Silaform® + 1 Tube Pastenhärter	REF 102701
5 kg Silaform® + 4 Tuben Pastenhärter	REF 102702
20 kg Silaform® + 16 Tuben Pastenhärter	REF 102740
35 g Silaform® Pastenhärter	REF 102703

Silaform® 85 K

Knetbares, kondensationsvernetzendes Zweikomponentensilikon auf Pastenhärterbasis. Vielseitige Anwendungsbereiche wie beim Silaform®, wo jedoch eine höhere Endhärte gewünscht wird.
Mischungsverhältnis der Komponenten A und B: 100 : 3.

- klebfreie, geschmeidige Anfangskonsistenz
- sehr hohe Endhärte > 85 Shore A nach 24 Stunden
- praktisches Anmischen mit Härterpaste in Kontrastfarbe
- optische Kontrolle des Vermischungsgrades durch Farbkontrolle

1,5 kg Silaform® 85 K + 1 Tube Pastenhärter	REF 102711
5 kg Silaform® 85 K + 4 Tuben Pastenhärter	REF 102712
20 kg Silaform® 85 K + 16 Tuben Pastenhärter	REF 102713
35 g Silaform® Pastenhärter	REF 102703

Silaform® 90 extrahart 1:1

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit wesentlich erhöhter Endhärte von > 90 Shore A nach 24 Stunden. Einsatzgebiete wie Silaform®, mit besonders hohen Ansprüchen an die Stabilität. Anmischverhältnis der Komponenten A und B: 1 : 1.

- sehr geringe Schrumpfung < 0,01 %
- optimal auf den Anwendungszweck eingestellte Verarbeitungsbreite und Vulkanisationszeit
- exakte Detailwiedergabe durch hohe Zeichnungsgenauigkeit
- gut beschneidbar und beständig gegen anorganische Chemikalien
- hervorragende mechanische Eigenschaften

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extrahart 1:1	REF 102704
2 x 5 kg Silaform® 90 extrahart 1:1	REF 127191
2 x 9 kg Silaform® 90 extrahart 1:1	REF 102705

Silaform® 80 mittelhart 1:1

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit einer mittleren Endhärte von 80 Shore A und sehr geringem Schrumpfungsgrad < 0.01 %.
Gleiches Anwendungsgebiet wie bei Silaform® 90 extrahart, wenn jedoch eine geringere Härte Shore A gewünscht wird.

2 x 1,5 kg Silaform® 80 mittelhart 1:1	REF 127600
2 x 5 kg Silaform® 80 mittelhart 1:1	REF 127603
2 x 9 kg Silaform® 80 mittelhart 1:1	REF 127606

Spezialprodukte

Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva ist ein A-Silikon mit hoher Endhärte für die Herstellung von Zahnfleischmasken. Es eignet sich für die direkte Herstellung von Zahnfleischmasken im Abdruck sowie für die indirekte Herstellung mittels Silikonschlüssel.

- Endhärte (70 Shore A), sehr hohe Reißfestigkeit
- kurze Abbindezeit von 7-8 Minuten
- problemlos zu beschneiden und beschleifen
- Kartusche passt in jeden handelsüblichen 50 ml Dispenser
- einsetzbar in der gesamten Kronen- und Brückentechnik und der Implantologie
- scanfähig

Silaform® Gingiva
Packung 2 x 50 ml + 12 Mischkanülen REF 127300

Silaform® Gingiva soft

Gleiche Anwendung wie bei Silaform® Gingiva, jedoch mit reduzierter Endhärte von 40 Shore A.

Silaform® Gingiva soft
Packung 2 x 50 ml + 12 Mischkanülen REF 127310

Silaform® Gingiva Sep

Trennmittel in Sprayform zum Aufsprühen für A-Silikone.

Silaform® Gingiva Sep verhindert das Verschmelzen von verschiedenen A-Silikon-Abformmassen und ermöglicht dadurch eine gute Trennung der beiden unterschiedlichen Abformmaterialien nach dem Aushärten.

Silaform® Gingiva Sep, 85 ml REF 127301

Silafill - Ausblockmasse

Wiederverwendbares Ausblockmaterial zum Auffüllen von Unterschnitten bei Gipsmodellen.

Auch als Fixierungshilfe für zeiser® Modelle und zur Verwendung bei dem SILADENT Reokkludierungssystem „Occlutop“ geeignet. Silafill ist dublierfähig mit allen SILADENT Dubliersilikonen.

1.000 g Dose (ca. 1.000 ml) REF 102750

Deiberit 502®

Hartklebewachs, rot, gelb

Das vollendete Hartklebewachs - vereint höchste Klebekraft mit rückstandsloser Verbrennung. Härtet schnell bei niedrigem Schmelzpunkt, fest und scharfbrüchig. Unentbehrlich für alle Präzisionsarbeiten in der Technik.
Zum Festsetzen einzelner Kunststoffzähne, zum Fixieren von Vorwällen am Modell und für das provisorische Kleben von Modellen und Prothesen.

Deiberit 502® rot, 10 Stangen	REF 209221
Deiberit 502® rot, 50 Stangen	REF 209222
Deiberit 502® rot, Dose à 80 g	REF 209224
Deiberit 502® gelb, 10 Stangen	REF 209211
Deiberit 502® gelb, 50 Stangen	REF 209212
Deiberit 502® gelb, Dose à 80 g	REF 209214

Silatray

Lichthärtendes Löffelmaterial auf der Basis langkettiger Acrylate für die Anfertigung von Funktionslöffeln, individuellen Löffeln, Bissschablonen, Registrierplatten und für weitere Anwendungen im Labor. Lieferbar in Packungsgrößen zu je 50 vorgeformten Schablonen für Oberkiefer und Unterkiefer in den Farben blau, rosa, transparent.

- einfache Verarbeitung und lange Verarbeitungszeit von ca. 20 Min. bei Tageslicht
- hervorragende Formstabilität, hohes Elastizitätsmodul
- geringe Polymerisationsschrumpfung
- Aushärtung mit allen handelsüblichen UV- und Halogenlicht-Geräten
- keine Schmierschicht bei der Verwendung von handelsüblichem lichthärtendem Lack

Silatray Box à 50 Platten **blau**	REF 102901
Silatray Box à 50 Platten **rosa**	REF 102902
Silatray Box à 50 Platten **transparent** mit Minzegeschmack	REF 102903

Solar-Digitalwaage

Wiegt mit Solarenergie, überschüssige Energie wird gespeichert und bei schlechten Lichtverhältnissen genutzt. Wägebereich max. 2.000 g.

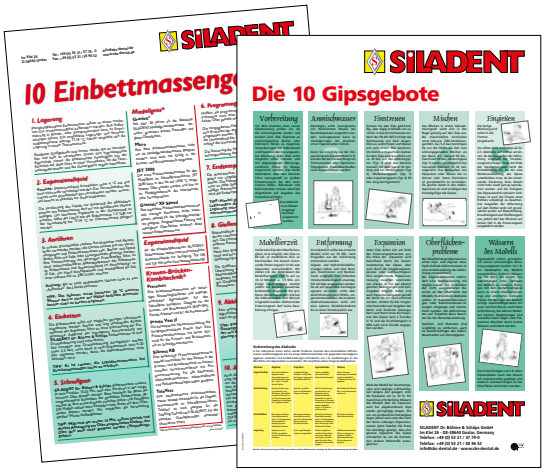
0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g	REF 101514

Digital Timer

Digital-Stoppuhr (inkl. Batterie) mit max. 100 Minuten Count down/up. Einfache Bedienung mit Magnet und Cliphalterung, großes Display, extra laut.

Digital Timer	REF 101515

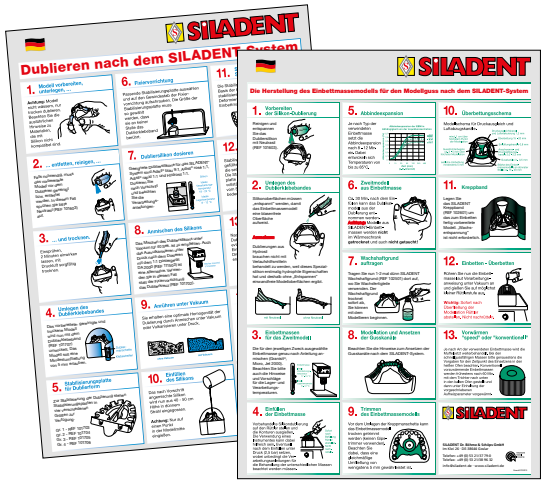
Literatur/Poster



Die 10 Gipsgebote

Poster, DIN A 3 **kostenlos** REF 902017

Das Gipsmodell ist die Grundlage einer guten Passung vom Zahnersatz. Mit den Gipsgeboten erhalten Sie viele Informationen, von der Vorbereitung bis zum Bearbeiten des Gipsmodells, die ein problemloses Arbeiten mit Dentalgipsen ermöglicht.



Die 10 Einbettmassengebote

DIN A 3 Poster **kostenlos** REF 902067

Einbettmassen reagieren sehr empfindlich auf Lagerungs- und Verarbeitungsfehler. Mit den EBM-Geboten erhalten Sie einen allgemein gültigen Leitfaden zur Handhabung phosphatgebundener Einbettmassen um unnötige Fehlerquellen ausschließen zu können.

Dublieren und Einbetten nach SILADENT

DIN A 4 Poster, kostenlos REF 902002

In einzelnen Schritten wird das küvettenlose Dublieren nach SILADENT sowie die Herstellung des Einbettmassemodells nach dem SILADENT System bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.

Handbuch für die passgenaue Kronen- und Brückentechnik im SILADENT-System

Handbuch, DIN A 4
36 Seiten (deutsch/englisch) REF 902004

Mit diesem Handbuch erhält der Zahntechniker einen umfangreichen Leitfaden zur Herstellung von Arbeiten aus den Bereichen Kronen- & Brückentechnik im SILADENT-System. Es werden alle Arbeitsschritte detailliert beschrieben.

„Mit der SILADENT-Technik zum passgenauen Modellguss“

Handbuch, DIN A 4, 36 Seiten REF 902005

Mit diesem Handbuch erhält der Zahntechniker einen Leitfaden für den passgenauen Modellguss in Verbindung mit dem SILADENT System. Es werden alle Schritte vom küvettenlosen Dublieren über das Einbetten bis hin zum Gießen detailliert beschrieben.

Handbuch SilaPress Kunststoff-Gießtechnik im SILADENT-System

Handbuch, 28 Seiten (deutsch/englisch)

SILADENT

SilaPart CAD
MODELLGUSS SOFTWARE

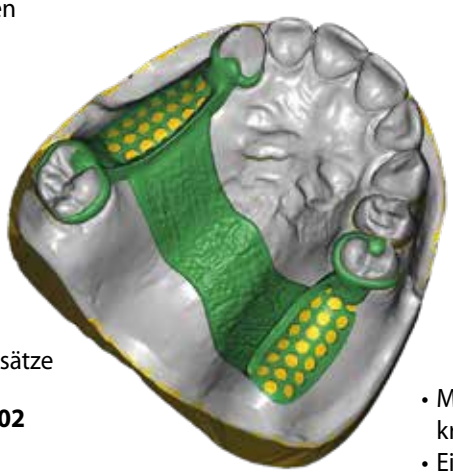
- Basissoftware
- Teleskopmodul
- Texturerkennung
- AutoDesign

Perfekte Passung, höchste Oberflächengüte und steuerbare Friktion.

SilaPart® CAD Software

- Lagerichtige Importoption
- flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- erzeugt offenen STL-File
- leicht erlernbar
- perfekte Passung
- integrierte VITA-Zahndatenbank
- Keine Lizenzgebühren
- keine Verzüge im Gerüst
- digitale Systemsicherheit
- verringerte Nachbearbeitung durch bestmögliche Oberflächengüte
- Freier Import externer STL Datensätze oder Kronen

REF 254002



SilaPart® CAD Teleskopmodul

- flexible Gestaltungsmöglichkeiten
  - steuerbare Friktion
  - offener STL-File
  - geringe Nachbearbeitung durch perfekte Oberflächen

REF 254010

SilaPart® CAD Texturerkennung*

- Modellgusskonstruktionen und Doppelkronen-Modul im geschlossenen Workflow
- Einstellbare Friktion über Einstellwerte
- Offsetwerte frei wählbar
- Vorbereitung und Designübernahme durch Texturerkennung

REF 254020

SilaPart® CAD Auto Design*

- vollautomatische Konstruktion anhand farbig eingezeichneter Konturen auf dem Modell

REF 254021

* Funktioniert nur in Kombination mit der SilaPart® CAD Basissoftware

Testen Sie die Software.
Eine kostenlose Testversion unserer SilaPart® CAD Modellguss Software (inklusive Modelle) können Sie hier herunterladen:
www.siladent.de/silapart-software

Keralloy® BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Keralloy® BioStar ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und zeichnet sich durch eine gute Fräsbarkeit und hohe Biokompatibilität aus. Keralloy® BioStar erlaubt dünnwandigste Gerüste, die Molekularstruktur ermöglicht glatte, feste Oberflächen mit geringster Oxidbildung. Der Wärmeausdehnungskoeffizient ist ideal für alle Keramiken der letzten Generation.

Ø 98.5 mm mit Schulter

Keralloy® BioStar, H 08 mm	REF 128410
Keralloy® BioStar, H 10 mm	REF 128411
Keralloy® BioStar, H 12 mm	REF 128412
Keralloy® BioStar, H 13.5 mm	REF 128413
Keralloy® BioStar, H 15 mm	REF 128414
Keralloy® BioStar, H 18 mm	REF 128415
Keralloy® BioStar, H 20 mm	REF 128416

CoCr BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. CoCr BioStar ist frei von Nickel, Beryllium und Kohlenstoff und zeichnet sich durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und Biokompatibilität aus. Durch eine spezielle Wärmebehandlung ist CoCr BioStar besonders weich, gut fräsbar und homogen.

Ø 98.3 mm mit Schulter

CoCr BioStar, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar, H 24.5 mm	REF 128207

TITAN BioStar - lieferbar in Grade 5

TITAN BioStar °5

Fräsblank aus einer biokompatiblem Titanlegierung Grade 5 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Die Indikation erstreckt sich auf Konstruktionen im Front und Seitenbereich mit zahlreichen Gliedern und Stegen. Titan BioStar Grade 5 lässt sich hervorragend lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Ø 98.5 mm mit Schulter

Titan BioStar °5, H 08 mm	REF 128260
Titan BioStar °5, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5, H 13.5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5, H 20 mm	REF 128266

Wax BioStar

Ein ausbrennbarer Fräsblank aus Wachs. Aus Wax BioStar können Kronen und Brücken gefräst und anschließend konventionell gegossen oder mit allen gängigen Presskeramiken weiterverarbeitet werden. Wax BioStar lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Vorwärmen zu 100 % aus. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von grazilsten Formen. Ein Schrumpfen oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen.

Ø 98.5 mm mit Schulter

Wax BioStar, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar, H 18 mm	REF 250030
Wax BioStar, H 25 mm	REF 250031

SilaPart® BioStar

Ein ausbrennbarer, hochflexibler Fräsblank aus Wachs zur Herstellung perfekter Modellgussgerüste.

- passend für alle offenen Frässysteme
- flexibel und bruchstabil
- präzise und schnell ausfräsbar
- restlos ausbrennbar
- auch für Kronen- und Brücken verwendbar

Ø 98.5 mm mit Schulter

SilaPart® BioStar, H 16 mm	REF 250080
SilaPart® BioStar, H 18 mm	REF 250081
SilaPart® BioStar, H 20 mm	REF 250082
SilaPart® BioStar, H 25 mm	REF 250083
SilaPart® BioStar, H 30 mm	REF 250084

Splint Plus BioStar

Ein transparenter, hochvernetzter Polycarbonat-Fräsrohling.

Indikationen: Aufbissschienen, therapeutische Schienen, unzerbrechliche Provisorien, Bohrschablonen, Positioner, Snap On Smile, metallklammerfreie Teilprothesen.

- sehr hohe Bruchstabilität
- hohe Wirtschaftlichkeit
- extrem dünn ausfräsbar
- keine Spezialfräser notwendig
- sehr guter Haftverbund mit anderen Kunststoffen
- problemloses Einpolymerisieren von Garniturzähnen
- angenehme Aufbisshärte – nicht zu hart und nicht zu weich

Ø 98.5 mm mit Schulter

Splint Plus BioStar transparent, H 15 mm	REF 250125
Splint Plus BioStar transparent, H 20 mm	REF 250126

Splint PMMA BioStar

NEU

Thermoplastisches Acrylpolymer auf der Basis von Methylmethacrylat (PMMA)

Indikationen: Splint PMMA BioStar sind transparente dentale Fräsrohlinge aus PMMA für die Herstellung von Aufbissschienen, therapeutischen Schienen, Bissregulatoren und Bohrschablonen für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.

Vorteile:

- biokompatibel – medizinisches Thermoplast, kein Chemoplast!
- industriell auspolymerisiert – absolut geringer Restmonomergehalt
- hohe Bruchzähigkeit und Langzeitstabilität (Bruxismus Behandlung)
- geringste Wasseraufnahme – langfristige Passungsstabilität
- gute Poliereigenschaften, glatte Oberflächen sind weniger anfällig für Verfärbung und Plaque-Anlagerung, wodurch gleichzeitig das Entzündungs-Riskio minimiert wird.

Ø 98.5 mm mit Schulter

Splint PMMA BioStar, transparent, H 15 mm	REF 250115
Splint PMMA BioStar, transparent, H 20 mm	REF 250116
Splint PMMA BioStar, transparent, H 25 mm	REF 250117

PMMA BioStar

Fräsbare und rückstandlos ausbrennbare PMMA Kunststoffe (Polymethylmethacrylat) zur Verwendung in der herkömmlichen Gusstechnik. PMMA BioStar ist in 3 verschiedenen Farben lieferbar.

Ø 98.5 mm mit Schulter

PMMA BioStar transparent, H 14 mm	REF 250050
PMMA BioStar transparent, H 18 mm	REF 250051
PMMA BioStar transparent, H 25 mm	REF 250053
PMMA BioStar transparent, H 30 mm	REF 250054
PMMA BioStar blau, H 14 mm	REF 250055
PMMA BioStar blau, H 18 mm	REF 250056
PMMA BioStar blau, H 20 mm	REF 250057
PMMA BioStar blau, H 25 mm	REF 250063
PMMA BioStar elfenbein, H 14 mm	REF 250058
PMMA BioStar elfenbein, H 18 mm	REF 250059
PMMA BioStar elfenbein, H 25 mm	REF 250062

Juvora Dental PEEK

Ein Hochleistungspolymerwerkstoff aus PEEK (Polyetheretherketon), ideal für festsitzende und herausnehmbare Indikationen, von implantatgetragenen Arbeiten bis hin zu Klammermodellguss.

- mit jeder Fräsmaschine fräsbar
- dentinfarben – ästhetische Alternative zu NEM
- keine Verfärbungen und Schattierungen der Gingiva
- verblendbar mit gängigen Kompositmaterialien, guter Haftverbund
- Farbe: natur (grau-braun) und oyster weiß,

Ø 98.5 mm mit Schulter

Juvora Dental PEEK, natur, H 16 mm	REF 250130
Juvora Dental PEEK, natur, H 18 mm	REF 250135
Juvora Dental PEEK, natur, H 20 mm	REF 250131
Juvora Dental PEEK, natur, H 22 mm	REF 250134
Juvora Dental PEEK, natur, H 25 mm	REF 250132
Juvora Dental PEEK, natur, H 30 mm	REF 250133
Juvora Dental PEEK, Oyster weiß, H 16 mm	REF 250143
Juvora Dental PEEK, Oyster weiß, H 18 mm	REF 250144
Juvora Dental PEEK, Oyster weiß, H 20 mm	REF 250145
Juvora Dental PEEK, Oyster weiß, H 25 mm	REF 250147
Juvora Dental PEEK, Oyster weiß, H 30 mm	REF 250148

YuDent™ Dental PEEK

Ein Hochleistungspolymerwerkstoff aus PEEK (Polyetheretherketon), ideal für festsitzende und herausnehmbare Indikationen, von implantatgetragenen Arbeiten bis hin zu Klammermodellguss.

- keine Verfärbungen und Schattierungen der Gingiva
- geschmacksneutral
- sehr leicht, auch bei großen Arbeiten
- fügt sich unauffällig in die Mundhöhle ein
- verblendbar mit gängigen Kompositmaterialien, guter Haftverbund
- Farbe: natur (grau-braun)

Ø 98.5 mm mit Schulter

Yudent Dental PEEK natur, H 16 mm	REF 250150
Yudent Dental PEEK natur, H 18 mm	REF 250151
Yudent Dental PEEK natur, H 20 mm	REF 250152
Yudent Dental PEEK natur, H 25 mm	REF 250153

Marmoplast® BioStar

Ein fräsbarer Gipsblank mit außerordentlicher Kantenstabilität, hergestellt aus einem kunststoffvergüteten Superhartgips zum Herausfräsen von Gipsmodellen. Die mechanischen Eigenschaften des Fräsgipses sind auf die Anforderungen einer Fräsbearbeitung abgestimmt und gewährleisten selbst bei hohen Vorschüben und großen Materialzustellungen glatte und splitterfreie Fräsoberflächen. Aufgrund der besonderen Rezeptur entsteht beim Fräsprozess keine Staubentwicklung, das Material wird spanförmig abgetragen. Farbe: elfenbein

Ø 98.5 mm mit Schulter

Marmoplast® BioStar, H 25 mm, 1 Stück	REF 250064
Marmoplast® BioStar, H 30 mm, 1 Stück	REF 250061

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar Rohlinge sind isostatisch verdichtete und vorgesinterte Fräsblanks aus Zirkoniumdioxid zur Herstellung von Kronen- und Brückengerüsten mit ausgezeichneter Biokompatibilität und hohen Festigkeiten hinsichtlich auftretender Zug- und Druckbeanspruchung und hydrothermaler Langzeitbeständigkeit. Die ausgewogene Zusammensetzung und feine Kornstruktur gewährleisten hervorragende technische Eigenschaften, Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- höchste Biegefestigkeit
- hohe Alterungsbeständigkeit
- absolut homogene Dichte
- hervorragende Passungsergebnisse
- sehr gut einfärbbar

3Y-TZP-A	1.300 MPa	35% Transluzenz

Zirkon BioStar Colour

Vollständig monochrom voreingefärbte Fräsrohlinge, hergestellt nach demselben Produktionsverfahren wie bei Zirkon BioStar. Lieferbar in 5 Farben, Farbe: voreingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- konstante und homogene Farbqualitäten.
- Erhebliche Zeiteinsparung, ein mühsames Einfärbungsverfahren mit schwankenden Farbergebnissen entfällt.
- Bei eventueller Nachbearbeitung ergeben sich keine weißen Stellen.

Farborientierung zum VITA-Farbcode:

500 => A1/A2	800 => A3/B3	
1000 => C2/C3	1333 => A3,5/B4	2000 => A4

Zirkon BioStar Ultra

Zirkon BioStar Ultra ist ein hochtransluzentes Zirkoniumdioxid mit bester hydrothermaler Beständigkeit und erhöhtem Bruchschutzfaktor. Zirkon BioStar Ultra kombiniert Transluzenz und Festigkeit für die Herstellung von hochästhetischen vollmonolithischen Restaurationen und ist sehr gut einfärbbar, Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- hochtransluzentes Material
- präziser Farbverlauf für einen natürlichen Look
- hohe Kantenstabilität & hydrothermale Beständigkeit
- sehr gut einfärbbar

4Y-TZP	>1.250 MPa	45% Transluzenz

Zirkon BioStar Ultra Colour

Zirkon BioStar Ultra sind monochrom voreingefärbte und hochtransluzente Fräsrohlinge. Die technischen Eigenschaften sind identisch mit Zirkon BioStar Ultra

Lieferbar in 8 Farben (A1, A2, A3, A3,5, B2, B3, C2, D2)

Zirkon BioStar Ultra Multilayer

Basierend auf Zirkon BioStar Ultra bieten Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge eine fließende Farbabstufung von zervikal zu inzisal.

Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge sind mehrschichtig voreingefärbte und hochtransluzente Rohlinge und bieten einen natürlichen, fließenden Farbverlauf im Zahnschmelz-, Dentin und Zahnhalsfarbbereich. Freigabe für alle dentalen Konstruktionen und Brücken bis zu 14 Gliedern. Farbe: mehrschichtig eingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 16 Farben (A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4), jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)

Zirkon BioStar HT Smile

Zirkon BioStar HT Smile ist ein hochtransluzentes, biokompatibles Zirkoniumoxid (Typ II, Klasse 5) für maximal dreigliedrige Brücken im Front- und Seitenzahnbereich mit reduzierter Biegezugfestigkeit von > 750 MPa. Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- transluzent wie Lithium-Disilikat
- besonders geeignet für den Frontzahnbereich
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3 gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)
- sehr gute Alterungsbeständigkeit

5Y-TZP | >750 MPa | 49% Transluzenz

Zirkon BioStar HT Smile Colour

Zirkon BioStar HT Smile sind monochrom voreingefärbte und hochtransluzente Fräsrohlinge. Die technischen Eigenschaften sind identisch mit Zirkon BioStar HT Smile. Farbe: voreingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 8 Farben (A1, A2, A3, A3,5, B2, B3, C2, D2)

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer ist ein mehrschichtig voreingefärbtes, hochtransluzentes Zirkon und bietet einen natürlichen, fließenden Farbverlauf im Zahnschmelz-, Dentin und Zahnhalsfarbbereich. Die Indikation für bis zu 3-gliedrige Gerüste ermöglicht ein großes Einsatzspektrum.

- transparent wie Lithium-Disilikat
- > 800 MPa (Lithium-Disilikat nur > 300-380 MPa)
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3-gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 16 Farben (A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4), jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)

5Y-TZP | >800 MPa | 16 VITA® shades | 1 Bleach-Shade

CAD-CAM

	Zirkon BioStar HT Smile	Zirkon BioStar Ultra	Zirkon BioStar / Zirkon BioStar Colour
Transluzenz (1 mm stark)	49%	45 %	35%
Festigkeit	750 MPa (weiß) - 800 MPa (ML)	> 1.250 MPa (weiß und ML)	1.300 MPa (weiß) - 1.450 MPa (color)
Typ & Indikation (ISO 6872)	Typ II, Klasse 4 ≤ 3 Glieder	Typ II, Klasse 5 ≥ 4 Glieder	Typ II, Klasse 5 ≥ 4 Glieder
Kubische Phase	~ 50%	~ 30%	0%
Farben	MULTILAYER: A2, A3 MONO-CHROM: A1, A2, A3, A3,5, B2, B3, C2, D2 WEIß: weiß	MULTILAYER: A2, A3, B1, B2, B3, B4 MONO-CHROM: A1, A2, A3, A3,5, B2, B3, C2, D2 WEIß: weiß	MONO-CHROM: 500, 800, 1000, 1333, 2000 WEIß: weiß

Format: Scheibenform, Ø 98.5 mm +/- 1 mm mit Schulter (für offene Frässysteme)

Produktbezeichnung	Farbe	REF H10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar	weiß	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar Colour	500	-	-	252053	-	252055	252056	-	252058
Zirkon BioStar Colour	800	-	-	252063	-	252065	252066	-	252068
Zirkon BioStar Colour	1000	-	-	252103	-	252105	252106	-	252108
Zirkon BioStar Colour	1333	-	-	252113	-	252115	252116	-	-
Zirkon BioStar Colour	2000	-	-	252123	-	252125	252126	-	-
Zirkon BioStar Ultra	weiß	-	-	252311	-	252313	252314	-	252315
Zirkon BioStar Ultra	A1	-	-	252317	-	252319	252320	-	252321
Zirkon BioStar Ultra	A2	-	-	252323	-	252325	252326	-	252327
Zirkon BioStar Ultra	A3	-	-	252329	-	252331	252332	-	252333
Zirkon BioStar Ultra	A3.5	-	-	252335	-	252337	252338	-	252372
Zirkon BioStar Ultra	B2	-	-	252340	-	252341	-	-	-
Zirkon BioStar Ultra	B3	-	-	252344	-	252345	-	-	-
Zirkon BioStar Ultra	C2	-	-	252348	-	252349	-	-	-
Zirkon BioStar Ultra	D2	-	-	252352	-	252353	-	-	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A1	-	-	252373	-	252374	-	252375	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A2	-	-	252356	-	252357	-	252358	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A3	-	-	252359	-	252360	-	252361	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A3,5	-	-	252376	-	252377	-	252378	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A4	-	-	252379	-	252380	-	252381	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	B1	-	-	252362	-	252363	-	252364	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	B2	-	-	252365	-	252366	-	252367	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	B3	-	-	252368	-	252369	-	252370	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	B4	-	-	252382	-	252371	-	252383	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	C1	-	-	252384	-	252385	-	252386	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	C2	-	-	252387	-	252388	-	252389	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	C3	-	-	252390	-	252391	-	252392	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	C4	-	-	252393	-	252394	-	252395	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	D2	-	-	252396	-	252397	-	252398	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	D3	-	-	256001	-	256002	-	256003	-
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	D4	-	-	256004	-	256005	-	256006	-
Zirkon BioStar HT Smile	weiß	-	252712	252713	252714	252715	252716	-	252718
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A1	-	-	252723	-	252725	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A2	-	-	252733	-	252735	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A3	-	-	252743	-	252745	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A3.5	-	-	252753	-	252755	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	B2	-	-	252763		252765	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	B3	-	-	252773	-	252775	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	C2	-	-	252783	-	252785	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	D2	-	-	252793	-	252795	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A1	-	-	252719	-	252720	-	252721	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A2	-	-	252700	-	252701	-	252702	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A3	-	-	252703	-	252704	-	252705	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A3.5	-	-	252706	-	252707	-	252708	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A4	-	-	252709	-	252710	-	252711	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	B1	-	-	256201	-	256202	-	256203	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	B2	-	-	256204	-	256205	-	256206	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	B3	-	-	256207	-	256208	-	256209	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	B4	-	-	256210	-	256211	-	256212	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	C1	-	-	256213	-	256214	-	256215	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	C2	-	-	256216	-	256217	-	256218	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	C3	-	-	256219	-	256220	-	256221	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	C4	-	-	256222	-	256223	-	256224	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	D2	-	-	256225	-	256226	-	256227	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	D3	-	-	256228	-	256229	-	256230	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	D4	-	-	256231	-	256232	-	256233	-

CAD-CAM Färbeliquids

DDBasicShade

DD Basic Shade

Besonderes Augenmerk bei der Entwicklung wurde auf die schnelle und einfache Reproduktion der Zahnfarben gelegt. DD Basic Shade Färbeliquids bieten eine ideale Basis zum Individualisieren von monolithischen wie auch Verblend-arbeiten. Wenn eine wahre, vollkeramische Alternative zu NEM gewünscht wird, ist die effiziente Herstellung im Labor entscheidend. Die DD Basic Shade Farben können für alle Zirkonvarianten verwendet werden. Das „one for all" Farbsystem, das sich dem Laboralltag anpasst und nicht umgekehrt.

DDProShadeZ

DD Pro Shade Z

Die „Z-Varianten" sind optimiert für die individuelle Maltechnik (Stain & Glaze), Minimalschichtung (cut back), als Gerüstfarbe für Vollverblendungen oder der Kombination der Techniken in einer Arbeit.

DDProShadeC

DD Pro Shade C

Die „C-Varianten" sind optimiert für die hohe Transluzenz von Zirkon BioStar HT Smile. Monolithische Vollkeramik lediglich glasiert ist möglich. Ein hohes ästhetisches Niveau und wirt-schaftliches Arbeiten werden vereint.

DDArtElements

DD Art Elements

Universell verwendbar mit allen DD Dentin-Liquids und mit allen Zirkon BioStar Typen.

	DD Basic Shade		DD Pro Shade Z		DD Pro Shade C	
Farbe nach VITA®	**REF 30 ml**	**REF 100 ml**	**REF 30 ml**	**REF 100 ml**	**REF 30 ml**	**REF 100 ml**
0M1	255300	255301	255400	255351	255350	255401
0M2	255302	255303	255402	255353	255352	255403
0M3	255304	255305	255404	255355	255354	255405
A1	255306	255307	255406	255357	255356	255407
A2	255308	255309	255408	255359	255358	255409
A3	255310	255311	255410	255361	255360	255411
A3,5	255312	255313	255412	255363	255362	255413
A4	255314	255315	255414	255365	255364	255415
B1	255316	255317	255416	255367	255366	255417
B2	255318	255319	255418	255369	255368	255419
B3	255320	255321	255420	255371	255370	255421
B4	255322	255323	255422	255373	255372	255423
C1	255324	255325	255424	255375	255374	255425
C2	255326	255327	255426	255377	255376	255427
C3	255328	255329	255428	255379	255378	255429
C4	255330	255331	255430	255381	255380	255431
D2	255332	255333	255432	255383	255382	255433
D3	255334	255335	255434	255385	255384	255435
D4	255336	255337	255436	255387	255386	255437

DD Art Elements		**REF**
DD Art Elements Färbeliquid SA1	15 ml Flasche	255450
DD Art Elements Färbeliquid SA2	15 ml Flasche	255451
DD Art Elements Färbeliquid SC1	15 ml Flasche	255452
DD Art Elements Färbeliquid SC2	15 ml Flasche	255453
DD Art Elements Färbeliquid SO	15 ml Flasche	255454
DD Art Elements Färbeliquid SO Bright	15 ml Flasche	255455
DD Art Elements Färbeliquid light pink	30 ml Flasche	255470
DD Art Elements Färbeliquid purple	30 ml Flasche	255471
DD Art Elements Färbeliquid yellow	30 ml Flasche	255472
DD Art Elements Färbeliquid orange	30 ml Flasche	255473
DD Art Elements Färbeliquid light brown	30 ml Flasche	255474
DD Art Elements Färbeliquid dark brown	30 ml Flasche	255475
DD Art Elements Färbeliquid blue	30 ml Flasche	255476
DD Art Elements Färbeliquid light grey	30 ml Flasche	255477
DD Art Elements Färbeliquid dark grey	30 ml Flasche	255478
DD Art Elements Färbeliquid graphit	30 ml Flasche	255479
DD Art Elements Vario-Liquid	30 ml Flasche	255490
DD Art Elements Set LAE001	10x Effektfarben 30 ml	255499

Zirkon BioStar PrePolisher

Silikonpolierer für die Politur von gefrästen Zirkongerüsten vor dem Sintern. Die Zirkongerüste lassen sich auf Grund ihres, noch weichen Zustandes, besonders gut glätten und hochglanzpolieren. Kronenränder können ausgedünnt und Konnektoren verschliffen werden.
Die Zirkon BioStar PrePolisher enthalten keine Farbpigmente, daher sind Verfärbungen ausgeschlossen. Durch ihre weiche Silikonbindung sind sie besonders gut angepasst an die geringe Festigkeit der Gerüstwerkstoffe und fügen sich besonders gut an die Polierstücke an.

Einsatzgebiete:
Dunkelgrau = 1. Stufe: Abtragen und Formen
Hellgrau = 2. Stufe: Hochglanzpolitur

Zirkon BioStar PrePolisher RD, mittel	**10 Stück**	REF 252800
Zirkon BioStar PrePolisher KG, mittel	**10 Stück**	REF 252801
Zirkon BioStar PrePolisher RD, fein	**10 Stück**	REF 252802
Zirkon BioStar PrePolisher KG, fein	**10 Stück**	REF 252803

RD = Rad, KG = Kegel

Zirkon BioStar Polisher

Diamantpoliersystem zur Politur von gesintertem Zirkon- und Aluminiumoxid. Die ausgewählte Diamantkörnung ermöglicht bei niedrigen Drehzahlen eine materialschonende Bearbeitung, mit minimierter Wärmeentwicklung und erzielt damit herausragende Polierergebnisse.

Einsatzgebiete:
Blau-Grau = Grob: Abtragen und Formen
Blau = Mittel: Glätten
Grau = Fein: Hochglanzpolitur

Zirkon BioStar Polisher LS, fein	**3 Stück**	REF 252810
Zirkon BioStar Polisher FL, fein	**3 Stück**	REF 252811
Zirkon BioStar Polisher RD, fein	**3 Stück**	REF 252812
Zirkon BioStar Polisher LS, mittel	**3 Stück**	REF 252820
Zirkon BioStar Polisher FL, mittel	**3 Stück**	REF 252821
Zirkon BioStar Polisher RD, mittel	**3 Stück**	REF 252822
Zirkon BioStar Polisher FL, grob	**3 Stück**	REF 252830
Zirkon BioStar Polisher RD, grob	**3 Stück**	REF 252831
Zirkon BioStar Polisher WZ, grob	**3 Stück**	REF 252832
Zirkon BioStar Polisher, Set		REF 252840

LS = Linse, FL = Flamme, RD = Rad, WZ = Walze

CAM-Stone N

Spezialgips für alle Scansysteme

CAM-Stone N macht das Pudern der Modelle überflüssig, dieser Spezialmodellgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen.

Anwendungsempfehlung: **Für CAD-CAM Systeme, Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**

Gebindegrößen: siehe Seite 21

MarmoScan-Wax

ein scanfähiges Modellierwachs, Farbe: elfenbein

Einsatzgebiet:

- wird zum Ausblocken von Kavitäten und zum Schließen von Sägeschnitten vor dem Scannen eingesetzt
- für alle Weißlicht- und Laserscanverfahren einsetzbar

Eigenschaften:

- kompatibel mit CAM-Stone N, da bei Verwendung von MarmoScan-Wax kein zusätzliches Spray / Puder verwendet werden muss
- garantiert beste Scan- und Passgenauigkeit

MarmoScan-Wax, 60 g Dose REF 250010

MarmoScan-Lack

ein scanfähiger Lack, Farbe: elfenbein

Einsatzgebiet:

- Antireflexflüssigkeit für alle CAD-CAM Systeme
- glättet die zu scannenden Oberflächen
- dient ausschließlich der extraoralen Anwendung

Eigenschaften:

- ist laseropak und abwaschbar
- ist für alle Dentalgipse geeignet
- zum Verdünnen verwendet man MarmoScan Verdünner

MarmoScan-Lack, 20 ml Flasche REF 250001
MarmoScan Verdünner, 20 ml Flasche REF 250002

MarmoScan-Spray Plus

Scan-Spray, weiß

- extrafeine Vernebelungsdüse sorgt für feinsten Sprühfilm und sichert damit die exakte Darstellung der Kanten und Oberflächen.
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen
- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen

MarmoScan-Spray Plus, 200 ml Dose REF 250023

MarmoScan-Spray Basic

Scan-Spray, weiß

- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen

MarmoScan-Spray Basic, 400 ml Dose REF 250022

SILADENT

SilaMill N4 Edition

5 Achsen	16 Werkzeuge	± 30°	PMMA/ PEEK
ZrO_2	Com- posites	$LiSi_2$	CoCr/ Titan

SilaMill Z4

5 Achsen	16 Werkzeuge	± 30°	PMMA/ PEEK
ZrO_2	Com- posites	$LiSi_2$	CoCr/ Titan

SilaMill T5/ T5 Edition

5 Achsen	16 Werkzeuge	± 30°	PMMA/ PEEK
ZrO_2	Com- posites	$LiSi_2$	CoCr/ Titan

SilaMill Frässysteme

SilaMill 5.8 Edition

5 Achsen	16 Werkzeuge	± 30°	PMMA/ PEEK
ZrO_2	Com- posites	$LiSi_2$	CoCr/ Titan

SilaMill R5

5 Achsen	16 Werkzeuge	± 35°	PMMA/ PEEK
ZrO_2	Com- posites	CoCr	

Mehr Informationen zu den SilaMill Fräsmaschinen finden Sie in unserem CAD-CAM Katalog.

SilaPrint 125 ULTRA

Der ideale 3D Drucker für das Dentallabor

Fertigen Sie in kürzester Zeit (ca. 1 Std.) bis zu 3 Bissschienen, Bohrschablonen, K+B Gerüste, sowie Modellgussgerüste.

In Kombination mit unserem Otoflash G171 und unserem Druckmaterial Ortho Print UV erzeugen Sie gemäß Medizinproduktegesetz IIa zertifizierte Schienen/Schablonen.

SilaPrint LCD

LCD Drucker zum Einstiegspreis

Der SilaPrint LCD ist ein professioneller und vielseitiger 3D-Drucker, welcher mithilfe der LCD Technologie und einer doppellinearen Z-Achse, detaillierte, maßgenaue Modelle ermöglicht und zugleich auch für den Druck weniger Modelle aufgrund seines niedrigen Einstiegpreises wirtschaftlich ist.

SilaPrint 3D Druck

Otoflash G171

Nachbelichtungseinheit mit Schutzgasvorrichtung

Das Gerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm. Es eignet sich hervorragend zur Nachpolymerisation von Werkstücken, die mit 3D-Rapid-Prototyping-Verfahren hergestellt wurden.

SilaPrint Wash

Waschstation für den 3D-Druck

Es stehen 3 Waschprogramme zur Verfügung, die aus dem Menü ausgewählt werden können. Standard- und Intensivreinigung oder den Waschgang für empfindliche Teile. Man kann sehr komplexe Objekte genau reinigen. Bei empfindlichen Teilen eignet sich die schonende Reinigung, um die 3D Drucke nicht zu beschädigen.

Mehr Informationen zu den SilaPrint Druckern und Materialien finden Sie in unserem CAD-CAM Katalog.

Druckkunststoffe

SilaPrint model II

Speziell entwickelt für neue Druckergenerationen bei 385 nm: Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen für KFO und Prothetik. Schnellerer Druckprozess durch höhere Leistung mit gewohnter Detailpräzision. Auch für den Druck von Gutachter- und Showmodellen geeignet.

SilaPrint model II, 1.000 g, beige REF 267300

SilaPrint setup

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von kiefer-orthopädischen Setup-Modellen. Das Material zeichnet sich durch eine hohe Baugeschwindigkeit aus und ist auch zum Tiefziehen bestens geeignet.

SilaPrint setup, 1.000 g REF 267301

SilaPrint cast

Lichthärtender Kunststoff zur Produktion ausbrennbarer Formteile für die dentale Gießtechnik. Das Material ist hochkompatibel: Zum Vergießen empfehlen wir unsere auf 3D Kunststoffe spezialisierte Einbettmasse Granisit RPS.

SilaPrint cast, 1.000 g REF 267303

SilaPrint gingiva

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Zahnfleischmasken. Dauerhaft weichbleibend und flexibel. Perfekt kombinierbar mit den Arbeitsmodellen aus SilaPrint model II / LCD.

SilaPrint gingiva, 1.000 g REF 267302

SilaPrint model LCD

SilaPrint model LCD ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen mittels 385 nm / 405 nm LED-basierter Stereolithografieverfahren. Zur Nachhärtung empfehlen wir den Otoflash G171, der optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.

SilaPrint model LCD, 1.000 g, beige REF 267307

SilaPrint guide

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus SilaPrint guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel.

SilaPrint guide, 1.000 g REF 267305

SilaPrint tray

SilaPrint tray ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Abformlöffeln mittels 385 nm / 405 nm LED-basierter Stereolithographie-verfahren. Zur Nachhärtung von SilaPrint tray gefertigten Bauteilen wird der Otoflash G171 empfohlen, welcher optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.

SilaPrint tray, 1.000 g REF 267304

FotoDent® denture

Lichthärtender Kunststoff für die Produktion dentaler Prothesenbasen. Die Nutzung des Harzes ermöglicht akkurate Ergebnisse bei größtmöglicher Dimensionsstabilität. FotoDent® denture ist frei von MMA und farbstabil.

FotoDent® denture, rosa-transparent, 1.000 g REF 267330
FotoDent® denture, rosa-opak, 1.000 g REF 267331

FREEPRINT® model

Lichthärtender Kunststoff zum 3D Druck von Dentalmodellen.

Präzise Detailwiedergabe, maximale Oberflächenhärte und Formstabilität. Die maximale Baupräzision, Haptik und Stabilität entsprechen den hohen Anforderungen in der Modellherstellung. Opake Farbeinstellung zur optischen Erkennung von Oberflächenstruktur, Präparationsgrenzen, etc.. Farben: sand, elfenbein, grau.

FREEPRINT® model, 1.000 g, elfenbein REF 267220
FREEPRINT® model, 1.000 g, sand REF 267221
FREEPRINT® model, 1.000 g, grau REF 267222

FREEPRINT® temp

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von temporären Kronen & Brücken.

Außergewöhnliche Bruch- und Biegefestigkeit, hohe Abrasionsfestigkeit. Natürliche Zahnästhetik, brillante transluzente Farben. Leichte Oberflächenbearbeitung und Politur, individuell charakterisierbar mit dem smartrepair® System oder Kompositen. Niedrigviskos für geringen Materialverbrauch und schnellere Reinigung. Mundbeständig, keine Geruchs- und Geschmacksirritationen, Medizinprodukt der Kl. IIa, Farben: A1, A2, A3

FREEPRINT® temp, 1.000 g, A1 REF 267260
FREEPRINT® temp, 1.000 g, A2 REF 267261
FREEPRINT® temp, 1.000 g, A3 REF 267262

Druckkunststoffe

FREEPRINT® tray

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von individuellen Abdruck-, funktionellen Abformlöffeln und Basiskunststoffplatten.

Niedrigviskos für geringen Materialverbrauch und schnellere Reinigung. Maximale Baugeschwindigkeit, sehr hohe Formstabilität und Verwindungsfestigkeit. Keine mechanische Nachbearbeitung der Oberfläche notwendig. Für alle Abformmaterialien geeignet, geruchs- und geschmacksneutral, MMA-frei. Medizinprodukt der Kl. I, Farbe: grün

FREEPRINT® tray, 1.000 g REF 267266

FREEPRINT® ortho

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen, Aufbiss- und Fixierungsschienen.

Vorteile: Maximale Bauprozess-Sicherheit, mechanische Festigkeit, leicht polierbar. Bruchfestigkeit, Elastizität und Feuchtigkeitseinfluss in Anlehnung an die KFO Norm. Validierte Verfahren für die Sterilisierung im Autoklaven. Anpassen des Okklusionsfeldes und einfaches Fixieren von KFO Drahtelementen und Hilfsteilen mit FREEFORM® fixgel. Mundbeständig, geruchs- und geschmacksneutral. Medizinprodukt der Kl. IIa, Farbe: klar-transparent

FREEPRINT® ortho, 1.000 g REF 267201

FREEPRINT® model 2.0

Lichthärtender 3D Kunststoff zum 3D Druck von Dentalmodellen.

Maximale Oberflächenhärte und Formstabilität für eine hohe mechanische Belastbarkeit. Schnellerer Workflow ohne Trocknungsschritt. Haptik und Stabilität entsprechen den höchsten Anforderungen der Modellherstellung. Zuverlässige Funktionalität der Modelle durch hohe Kantenstabilität. Opake Farbeinstellung zur optischen Erkennung von Oberflächenstruktur, Präparationsgrenzen, etc.. Farbe: sand

FREEPRINT® model 2.0, 1.000 g, sand REF 267223

FREEPRINT® denture

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von herausnehmbaren dentalen Prothesenbasen.

Prozesssicher durch hohe Initialhärte nach dem Druck. Niedrigviskose Einstellung für geringen Materialverbrauch und schnellere Reinigung. Höchste mechanische Biege- und Bruchfestigkeit, ohne spröde zu sein. Farbstabil, geruchs- und geschmacksneutral. MMA-frei, Medizinprodukt der Kl. IIa, Farbe: rosa transparent.

FREEPRINT® denture, 1.000 g REF 267228

FREEPRINT® gingiva

Lichthärtender Kunststoff zum 3D Druck von flexiblen Zahnfleischmasken für Dentalmodelle.

Für die 3D Reproduktion von funktionellen Gingival-Modellsegmenten im digitalen Workflow in Kombination mit FREEPRINT® model. Sehr elastisch und reißfest. Dimensionsstabil, keine Schrumpfung oder Alterung, duktil auch bei langer Lagerung. Keine störenden oder unangenehmen Gerüche der fertigen Zahnfleischmasken. Farbe: gingiva.

FREEPRINT® gingiva, 1.000 g REF 267267

Alphabetisches Stichwortverzeichnis

Abhebevorrichtung 6
Adisil® blau 9:1 26
Adisil® glasklar 1:1 28
Adisil® rapid 1:1 28
Adisil® rosé 1:1 26
Alabastergipse 13
Algidur-Liquid 24
Anlege-Thermostat 38
Anmischspatel 24
Anrührbecher für Vakuum-Mixer VM 2000 29
Archivierungsplatte 6
Artikulationsgipse 11 - 12
Artikulationsgips Natur 12
Artikulationsgips Synthetisch 12
Aufbrennlegierungen 50 - 51
Ausbettmeißel ST 100 43
Ausbettzange 43

Bims-Sep 56
Bims-Sep Paste 56
Bimssteinpulver 56
Biral® 2000 H 48 - 49

CAM-Stone N 21, 76
CoCr BioStar 66
Conofix pint 43
Conofix Schleifpapier 59
Conofix Schleifpapierträger 59

DD Art Elements 74
DD Basic Shade 74
DD Pro Shade C 74
DD Pro Shade Z 74
Deiberit® Modellierperlwachs 41
Diafilz 58
Diamantpolierpaste D7 58
Diamantpolierpaste D15 58
Die Stone 20
Digital Timer 63
DIN EN ISO 6873 7
Dosierautomat DA 2000 1 : 1 29
Dosierpumpe 29
Dosierspritze 37
DOX 57
Dr. Balzer® 11
Dubliergel 28
Dublierklebeband 31
Dublierklebeband mit Distanz-Klebefläche 31
Dublieren nach SILADENT (Poster) 64
Dublierkreuz 31
Dubliersilikone 26 - 28
Dubliertechnik 25 - 31
Dura-Halbhartgips 13

EBM Zubehör 37 - 43
Edelkorund 55
Einbetten nach SILADENT (Poster) 64
Einbettmassen K + B 32 - 34
Einbettmassen Modellguss 34 - 35
Einwegmischkanülen 29
Einweg-Pressstempel 41
Excalibur 20
Expansionsliquid Typ 100 37
Expansionsliquid Typ 140 37

Fixiervorrichtung 30
Flussmittel 52
Fräsgeräte 78
FREEPRINT® 81

GipEx 23
GipEx Tabs 23
Gipse 7 - 22
Gipsgebote 8 - 9, 64
Gipsil 30
Gipslösemittel 23
Gipsmesser 24
Gipsmodellglänzer 24
Gipsschaufel 24
Gipszubehör 23 - 24
Gisan 24
Glasstrahlperlen 55
Granisit® 34
Granisit® RPS 35
Granisit® XF Speed 35
Gussbirnen (Perawax) 42
Gusstrichterformer 38

Handbücher 64
Hartklebewachs 63
Harzer Bimsmäuschen 57
Heat4Speed 52
Hydrosil 1:1 27

Japan-Stone 19
Jet 2000 34
Juvora Dental PEEK 63

Keralloy® BioStar 66
Keralloy® KB 50 - 51
Keralloy® N 50 - 51
Klarsichtverpackung 6
Knetsilikon 61
Kontursil 1:1 27
Korit-Abrasiv 55
Kreppband 38
Kunststoffe 53 - 54
Küvettenfreies Dublieren 25

Laserschweißdraht 52
LD 1 37
Legierungen 47 - 51
Lichthärtendes Löffelmaterial 63
Liquid 37
Liquid-Dosierflasche 37
Literatur 64
Lot 52

Marmodent® 15
Marmodent® S 15
MarmoDie 22
Marmogel 28
Marmoplast® BioStar 69
Marmoplast® N 17
Marmorock® 20/22/24 18
Marmorock® E 22
Marmorock® Saphir 17
Marmorock® Speed 19
MarmoScan-Lack 77
MarmoScan-Spray Basic 77
MarmoScan-Spray Plus 77
MarmoScan-Wax 77
Marmosep G 23
Marmosep K 23
Marmovest G 36
Messzylinder 24
Micro 34
Mischkanülen 29
Modelit® 15
Modellgipse 12 - 13

Alphabetisches Stichwortverzeichnis

Modellgusslegierungen 47 - 48
Modellguss-Software 79
Modellhammer 6
Modellhartgips 14 - 16
Modellmanschette 6
Modellsystem Profident 2010 6
Modiral® S 47 - 48
Mounting Stone 12
Muffelring 39 - 40

Natura 16
Neo Marmorit® 14
Neo Marmorit® E 16
Neo Marmorit® Speed 14
Neo Marmorit® Super 14
Neo Stone 19
Netzmittel 30
Neutralit 30
Neutrasil 30

Oberflächenentspanner 30
Ortho Plaster 16

PEEK 69
Perawax / Perawax NEM 42
Pinbasisplatte 6
PMMA BioStar 68
Poliermittel 55 - 59
Polier-Sticks 59
Poliresin® 57
Polisher BioStar 76
Polyurethan 5
Poster 64
Premium 33
Prepolisher BioStar 76
Pressstempel Aluoxid 41
Presto Vest II 33
Profident 2010 6
Profisep 2010 6
Prothesenkunststoffe 53 - 54
Sprühflasche 250 ml 30

Rapidex 23

SilaDon 54
Silafill 62
Silaflux paste 52
Silaform® 61
Silaform® Gingiva + Sep + soft 62
Silaform® 85 K 61
Silaform® 90 extrahart 61
Silaform® 80 mittelhart 61
SilaMill 78
SilaPart® BioStar 67
SilaPart® CAD 65
SilaPart® Sticks 43
SilaPrint 72
Silapolish fluid 58
Silapolish paste 58
SilaPoly 5
SilaPress® 53
SilaPress® Bonding 54
SilaPress® Küvette G 54
SilaPress® Küvette S 54
SilaPress® Vario 53
SilaPress® Veins 54
Silavest® Evolution 33
Silavest® Press 32
Silatray 63
Sila-X-Press 53
Silikonmanschette Ceram 40
Silikonmanschetten Modellform 40
Silikonmanschetten rund 39
Sockelformer 5
Sockelgips natur 21
Sockelgips FLüssig 21
Sockelplatten mit Gusstrichter 39 - 40
Sockelplatten weiß, Modellform 40
Sockelplatten rund 39
Solar-Digitalwaage 63
Spardublierküvetten, blau 31
Spezial Alabaster 13
Spezial-Lot 51
Splint Plus BioStar 68
Splint PMMA BioStar 68
Stabilisierungsplatte, weiß 31
Strahlmittel 54
Superhartgipse 17 - 22

TEK-1 44 - 46
TeleVest - Die Spezielle 32
TITAN BioStar 67
Träger-Mandrell 59

Ultraschall-Polierpastenreiniger 60
Ultraschall-Zahnsteinlöser 60
Universal 13

V-Alloy II 48 - 49
V-Alloy FG 48 - 49
Verlaufshilfsmittel 30
Vesto Lötmasse 36

Waage 63
Wachsdraht 41 - 42
Wachshaftgrund 38
Wachsprofile 42
Wax BioStar 67

YuDent™ Dental PEEK 69

Zirkon BioStar 70 - 73
Zirkon BioStar HT Smile 71
Zirkon BioStar Polisher 76
Zirkon BioStar PrePolisher 76
Zirkon BioStar Ultra 70
Zirkon BioStar Ultra Multilayer 71

SILADENT

Bestellfax

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26

DE-38644 Goslar
Germany

Fax-Nr. +49 (0) 53 21 / 38 96 32

Stempel/Absender:

Ihre Kunden-Nr.

Ansprechpartner für Rückfragen: ______

Tel.: ______

REF	Produktbezeichnung (Farbe)	Einheit g; kg; l; Stck.	Anzahl	Einzelpreis €
			Netto-Gesamtbetrag	

Bitte beachten Sie: Faxbestellungen können nicht bestätigt werden. Bitte prüfen Sie kurz, ob Ihr Bestellfax korrekt übertragen worden ist! Bei einer erneuten Übertragung bitte den Vermerk „2. Versuch" anbringen. Für Ihre Bestellung bei SILADENT Dr. Böhme & Schöps gibt es keinen Mindestbestellwert. Für Kleinbestellungen mit einem Nettobestellwert unter 50,- € (ohne Versandkosten) berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von 5,- €.
Wir liefern gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Frachtfreie Lieferung ab 200,- € Netto-Warenwert!

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de

Stand der Information: 02/2021

Druckdatum: 02/2021
REF: 902009